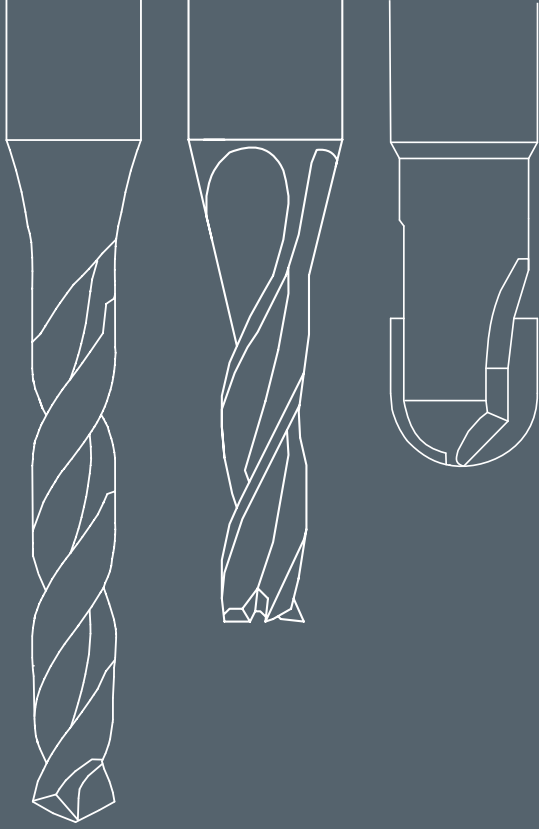




NEW

LB LOUIS BELET®
Swiss Cutting tools

Neuheiten

Inhaltsübersicht

Schaftfräser

Seite

nicht geeignet - geeignet ☒ sehr geeignet ☒

						Stahl <700 N/ mm²	Stahl >700 N/ mm²	Nichttro- stende Stahl	Gehär- teter Stahl	Gusseisen	Kupfer	Messing - Bronze	Alumin- ium	Gold - Silber	Platin - Palladium	Super- legierun- gen	Kobalt- Chrom	Titan	Kunst- stoffe
REF. 119-4R																			
REF. 119-3H																			
REF. 119-3RH																			
REF. 117H																			
REF. 117-1H																			
REF. 1430																			
REF. 1450																			
REF. 1430H																			
REF. 1450H																			
REF. 9020																			
REF. 9120																			
REF. 9530																			
REF. 9630																			
REF. 1520C01																			
REF. 1820C01																			

Neuheiten

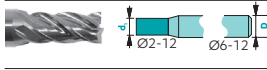
Inhaltsübersicht

Seite

nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ☒

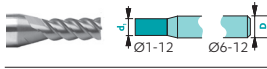
REF. 1620F

20

			λ 35-40°	-	-	☒	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	---------------------	---	---	-------------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

REF. 3300

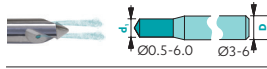
21

			λ 50°	-	-	-	☒	☒	-	-	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	------------------	---	---	---	-------------------------------------	-------------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Bohrer

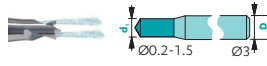
REF. 337H

22

			λ 24°	☒	☒	☒	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	-	☒	-
---	---	---	------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---	-------------------------------------	---

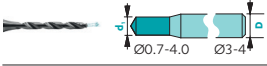
REF. 337-2H

23

			λ 24°	☒	☒	☒	-	☒	☒	☒	☒	☒	☒	☒	-	☒	-
---	---	---	------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---	-------------------------------------	---

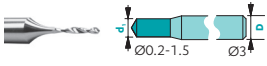
REF. 374

24

				-	-	☒	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	--	---	---	-------------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

REF. 375

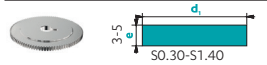
26

			λ Variable	-	-	-	-	-	-	☒	-	-	-	-	-	-	-
---	---	---	-----------------------	---	---	---	---	---	---	-------------------------------------	---	---	---	---	---	---	---

Gewinde Fräser

REF. 5000

27

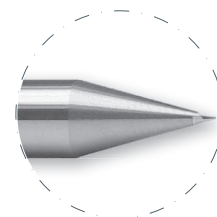
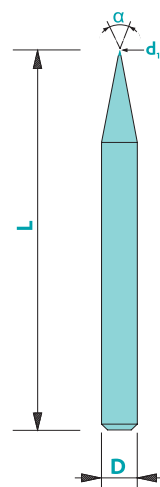
			Z84 Z96 λ 5°	☒	☒	☒	-	☒	☒	☒	☒	☒	-	☒	-	☒	-
---	---	---	-------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	---	-------------------------------------	---	-------------------------------------	---

Verstärkte Gravierfräser - Radius an der Spitze

119-4R

Werkstoffe	n [rpm]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	□	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	□	■	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	RICO (ZB)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



Toleranzen
r : ± 0.005
D: h5

Artikel Nummer : 119-4Ra##r#.##

Beispiel: Fräser Ref. 119-4R mit 25° Winkel und Radius 0.05 mm: 119-4Ra25r0.05

α^*	r**	D	L	Unbesch. Preis
15-45°	0.02-0.09	3	33	
15-45°	0.10-0.30	3	33	
50-140°	0.02-0.09	3	33	
50-140°	0.10-0.30	3	33	

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

** Erhältliche Radius: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Radius, Schaft) auf Anfrage

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet

0.02-0.30

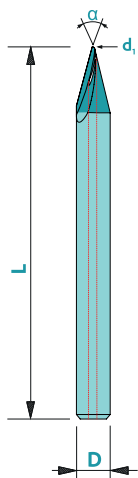


λ
0°

CARB

119-3H

Gravierfräser mit Kühlkanälen - 3/4 - mit Spitzenfläche



Werkstoffe	n [rpm]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	□	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	□	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	□	■	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	RICO (ZB)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : +/- 0.01
D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



λ
0°

CARB



Artikel Nummer : 119-3Ha##d#.#

Beispiel: Fräser Ref 119-3H mit 25° Winkel und Spitzendurchmesser 0.05 mm: 119-3Ha25d0.05

α^*	d_1^{**}	D	L	Unbesch. Preis
15-45°	0.02-0.09	3	33	
15-45°	0.10-0.30	3	33	
50-140°	0.02-0.09	3	33	
50-140°	0.10-0.30	3	33	

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

** Erhältliche Radius: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Radius, Schaft) auf Anfrage

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

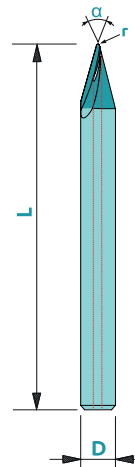
Gravierfraser mit Kühlkanälen - 3/4 - Radius an der Spitze



119-3RH

Werkstoffe	n [rpm]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	□	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	□	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	□	■	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	RICO (ZB)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



Toleranzen r : +/- 0.005
D: h5

0.01

Artikel Nummer : 119-3RHa##r#.##

Beispiel: Fräser Ref. 119-3RH mit 25° Winkel und Radius 0.05 mm: 119-3RHa25r0.05

α^*	r^{**}	D	L	Unbesch. Preis
------------	----------	---	---	----------------

15-45°	0.02-0.09	3	33	
15-45°	0.10-0.30	3	33	
50-140°	0.02-0.09	3	33	
50-140°	0.10-0.30	3	33	

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

** Erhältliche Radius: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Radius, Schaft) auf Anfrage

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

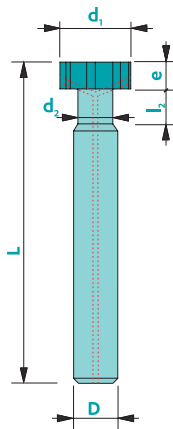
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



CARB





Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	120	155	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	95	120	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	60	85	□	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	70	120	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	155	190	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	170	230	■	□	Solo (DA)
Aluminium	240	420	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	170	215	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	40	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	50	-	■	Trio (PO)
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	50	70	■	■	RICO (ZB)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 > D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow -0.05/-0.10$

$l_2: +0.2/-0$
 $d_2: 0/-0.1$
 $e: +0.01/-0.01$

D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-9



λ
0°

γ
6-15°

CARB



Art. n°	d ₁	e*	d _{2 mini}	l ₂	D	L	Z	Unbesch. Preis
117Hd4.00e#.##Z#	4	0.5-4.0	3	3	6	56	3/6	
117Hd6.00e#.##Z#	6	0.5-6.0	3	4	6	56	3/6	
117Hd8.00e#.##Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117Hd10.00e#.##Z#	10	1.0-8.0	6	5	10	70	6	
117Hd12.00e#.##Z#	12	1.0-10.0	7	6	12	80	6	
117Hd16.00e#.##Z#	16	1.0-10.0	10	8	16	88	6/9	
117Hd20.00e#.##Z#	20	1.0-10.0	10	8	20	100	6/9	

* e : erhältliche Dicke: alle 0.1 mm

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

☐ Bestellung

☐ Angebotsanfrage

Abmessungen : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : ☐ 3 ☐ 6 ☐ 9		Beschichtungen : ☐ Unbeschichtet ☐ Beschichtet* : _____	
Schnitt : ☐ rechtschneidend ☐ linksschneidend	Werkstoffe zum spanen : _____	Menge : _____	Bestellungs-Nr. : _____
Stempel des Unternehmens & Datum : _____		Kontakt Person : _____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen

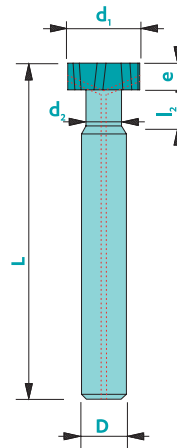
T-Nutenfräser mit Kühlkanälen kreuzverzahnt



117-1H

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	120	155	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	95	120	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	60	85	□	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	70	120	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	155	190	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	170	230	■	□	Solo (DA)
Aluminium	240	420	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	170	215	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	40	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	50	-	■	Trio (PO)
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	50	70	■	■	RICO (ZB)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



Toleranzen

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 > D \rightarrow d_1: 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$

$l_2: +0.2/-0$
 $d_2: 0/-0.1$
 $e: +0.01/-0.01$

D: h5

Art. n°	d ₁	e*	d _{2 mini}	l ₂	D	L	Z	Unbesch. Preis
117-1Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-3.0	3	3	6	56	6	
117-1Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-3.0	3	4	6	56	6	
117-1Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	5	8	61	6	
117-1Hd10.00e#.#Z#	10	0.5-4.0	6	5	10	70	6/12	
117-1Hd12.00e#.#Z#	12	0.5-5.0	7	6	12	80	6/12	
117-1Hd16.00e#.#Z#	16	0.5-6.0	10	8	16	88	6/12/18	
117-1Hd20.00e#.#Z#	20	0.5-6.0	10	8	20	100	6/12/18	

* e : erhöhte Dicke: alle 0.1 mm

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z6-18



λ
ALT

γ
6-15°

CARB



Bestellung



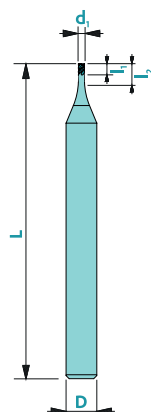
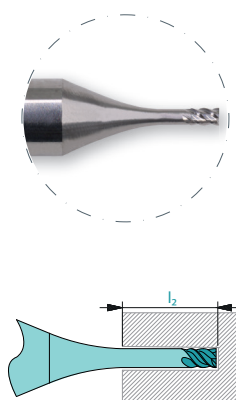
Angebotsanfrage

Abmessungen : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : ☐ 6 ☐ 12 ☐ 18		Beschichtungen : ☐ Unbeschichtet ☐ Beschichtet* : _____	
Schnitt : ☐ rechtsschneidend ☐ linksschneidend	Werkstoffe zum spanen : _____	Menge : _____	Bestellungs-Nr. : _____
Stempel des Unternehmens & Datum : _____		Kontakt Person : _____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen

1430

Mikrofräser für Tief-Verarbeitung $l_2=3xd_1$



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	130	150	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	100	-	■	Trio (PO)
Titan	50	60	■	■	Nemo (NM)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0

D: h5
L: +/-0.5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



$pas=0.8xd_1$

$ap=l_1 \max.$
 $ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Unbesch. Preis
1430d0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	
1430d0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	
1430d0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	
1430d0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	
1430d0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	
1430d0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	
1430d0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	
1430d0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	
1430d0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	
1430d0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	
1430d0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	
1430d1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Mikrofräser für Tief-Verarbeitung $l_2=5x d_1$

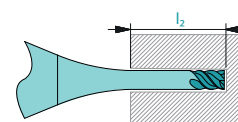
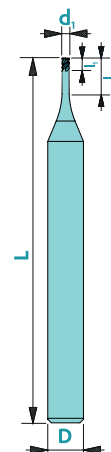
1450

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	130	150	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	100	-	■	Trio (PO)
Titan	50	60	■	■	Nemo (NM)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0

D: h5
L: +/-0.5



Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Unbesch. Preis
1450d0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	
1450d0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	
1450d0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	
1450d0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	
1450d0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	
1450d0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	
1450d0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	
1450d0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	
1450d0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	
1450d0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	
1450d0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	
1450d1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



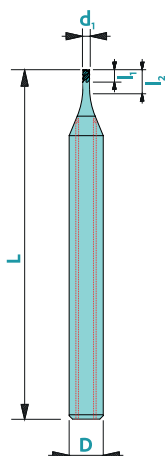
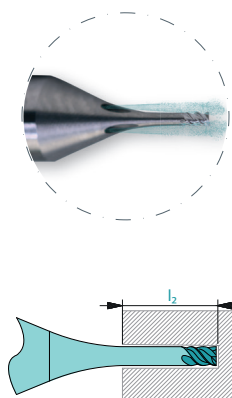
$pas=0.8x d_1$



$ap=l_1 \text{ max.}$
 $ae= \frac{d_1^2}{4xAp}$

1430H

Mikrofräser mit Kühlkanälen für Tief-Verarbeitung $l_2=3 \times d_1$



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	130	150	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	100	-	■	Trio (PO)
Titan	50	60	■	■	Nemo (NM)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen	d ₁ : 0/-0.01 l ₁ : +0.05/0 l ₂ : +0.2/0	D: h5 L: +/-0.5
------------	---	--------------------

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



$$pas=0.8 \times d_1$$



$$ap=l_1 \text{ max.}$$

$$ae=\frac{d_1^2}{4 \times ap}$$

Art. n°	d ₁	l ₁	l ₂	D	L	Z	Unbesch. Preis
1430Hd0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	
1430Hd0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	
1430Hd0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	
1430Hd0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	
1430Hd0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	
1430Hd0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	
1430Hd0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	
1430Hd0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	
1430Hd0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	
1430Hd0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	
1430Hd0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	
1430Hd1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Mikrofräser mit Kühlkanälen für Tief-Verarbeitung $l_2=5 \times d_1$



1450H

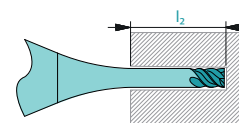
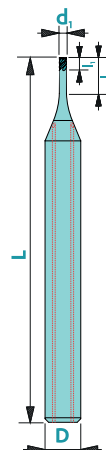
Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	130	150	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	100	-	■	Trio (PO)
Titan	50	60	■	■	Nemo (NM)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0

D: h5
L: +/-0.5



Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Unbesch. Preis
1450Hd0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	
1450Hd0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	
1450Hd0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	
1450Hd0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	
1450Hd0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	
1450Hd0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	
1450Hd0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	
1450Hd0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	
1450Hd0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	
1450Hd0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	
1450Hd0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	
1450Hd1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



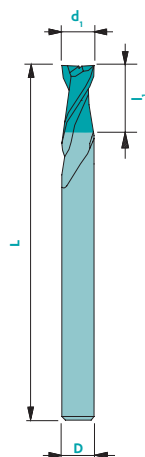
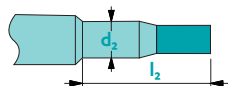
$pas=0.8 \times d_1$



$ap=l_1 \text{ max.}$
 $ae=\frac{d_1^2}{4 \times Ap}$



Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	250	300	-	■	NEO (FC)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Erhältlich beschichtet



Z2-3



CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$



$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Preis
						NEO (FC)*
9020d0.50	0.5	1	3	38	2	
9020d1.00	1.0	2	3	38	2	
9020d2.00	2.0	4	3	38	2	
9020d3.00	3.0	6	3	38	2	
9020d6.00	6.0	12	6	51	3	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

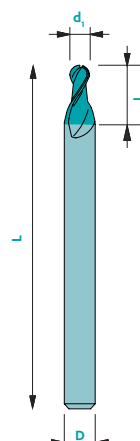
EXPERT Kugelkopffräser für Kunststoffe



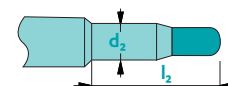
9120

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	250	300	-	■	NEO (FC)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



Auf Anfrage



Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$
 $D: h5$

Art. n°	d_1	L_1	D	L	Z	Preis
9120d0.50	0.5	1	3	38	2	NEO (FC)*
9120d1.00	1.0	2	3	38	2	
9120d2.00	2.0	4	3	38	2	
9120d3.00	3.0	6	3	38	2	
9120d6.00	6.0	12	6	51	3	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich beschichtet



Z2-3



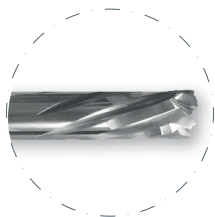
CARB



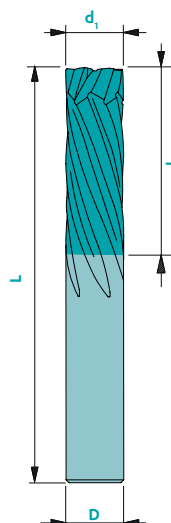
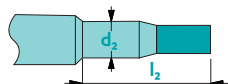
$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = L_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$



Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt - Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	250	300	-	■	NEO (FC)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Erhältlich beschichtet

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Preis
						NEO (FC)*
9530d6.00	6.0	18	6	51	6	
9530d8.00	8.0	24	8	61	6	
9530d10.00	10.0	30	10	72	6	
9530d12.00	12.0	36	12	83	6	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$



$$ap = l_1 \max.$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

EXPERT Fräser mit gekreuzten Zähnen für Kunststoffe

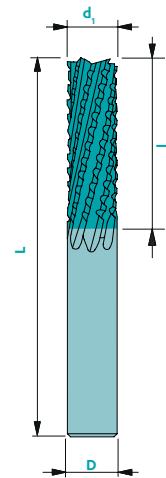


9630

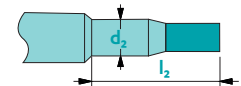
Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	250	300	-	■	NEO (FC)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ► 0/-0.01 $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ► 0/-0.02
 $d_1: e8$



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Unbesch. Preis
						NEO (FC)*
9630d3.00FC	3.0	12	3	38	7	
9630d4.00FC	4.0	16	4	38	7	
9630d6.00FC	6.0	18	6	51	8	
9630d8.00FC	8.0	24	8	61	10	
9630d10.00FC	10.0	30	10	72	12	
9630d12.00FC	12.0	36	12	83	14	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich beschichtet



Z7-14



CARB



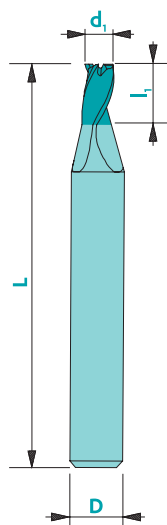
$$ap=0.25 \times d_1$$

$$ap=l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

1520C01

Keramik Schaftfräser Z3 $l_1=2xd_1$ EXPERT Gold



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	150-500	-	■	-	-
Messing - Bronze	250	-	■	-	-
Aluminium	100-200	-	■	-	-
Gold - Silber	200	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$

D: h5

Erhältlich
unbeschichtet



Z3



λ
30°

γ
8-10°

C01



$ap=0.25xd_1$

$ap=l_1 \text{ max.}$
 $ae=\frac{d_1^2}{4xAp}$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch. Preis
1520C01d0.50	0.50	1.00	3	38	
1520C01d0.80	0.80	1.60	3	38	
1520C01d1.00	1.00	2.00	3	38	
1520C01d1.50	1.50	3.00	3	38	
1520C01d2.00	2.00	4.00	3	38	
1520C01d3.00	3.00	5.00	6	51	

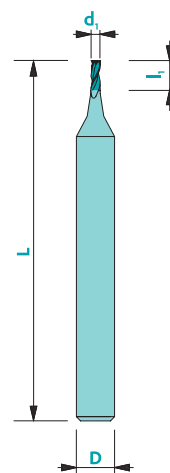
Keramik Schaftfräser EXPERT Messing



1820C01

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	150-500	-	■	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	100-200	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■



Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch. Preis
1820C01d0.50	0.50	1.00	4	38	
1820C01d0.80	0.80	1.60	4	38	
1820C01d1.00	1.00	2.00	4	38	
1820C01d1.50	1.50	3.00	4	38	
1820C01d2.00	2.00	4.00	4	38	
1820C01d3.00	3.00	5.00	4	38	

Erhältlich
unbeschichtet



Z3



λ
30°

C01



$$ap=0.25xd_1$$

$$ap=l_1 \text{ max.}$$

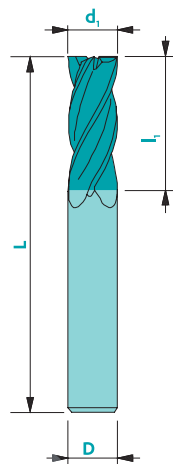
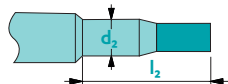
$$ae = \frac{d_1^2}{4xAp}$$

1620F

Schlichtfräser für Feinstschlichten



Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	100	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	60	-	■	Tisi (BQ)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$

Erhältlich
beschichtet



Z4



λ
35-40°

γ
8°

CARB



$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times ap}$$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Preis
					Tisi (BQ)*
1620Fd2.00BQ	2.0	4	6	51	
1620Fd3.00BQ	3.0	6	6	51	
1620Fd4.00BQ	4.0	8	6	51	
1620Fd5.00BQ	5.0	10	6	51	
1620Fd6.00BQ	6.0	12	6	51	
1620Fd8.00BQ	8.0	16	8	61	
1620Fd10.00BQ	10.0	20	10	72	
1620Fd12.00BQ	12.0	24	12	83	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

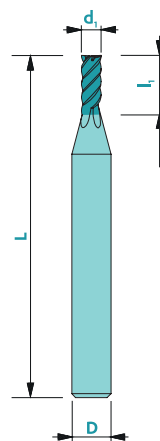
EXPERT Schaftfräser für harte Materialien



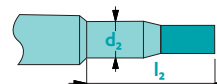
3300

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	80	-	■	Sumo (KO)
Gusseisen	50	170	-	■	Tisi (BQ)
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■



Auf Anfrage

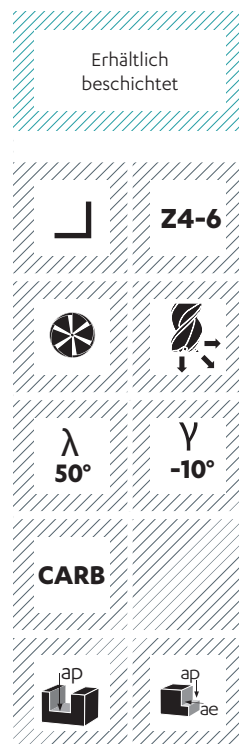


Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ► 0/-0.01 $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ► 0/-0.02
 $d_1 = D$ ► $d_1: e8$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Preis
						Sumo (KO)*
3300d1.0	1.0	3.0	6	57	4	
3300d1.1	1.1	3.0	6	57	4	
3300d1.2	1.2	3.0	6	57	4	
3300d1.3	1.3	4.0	6	57	4	
3300d1.4	1.4	4.0	6	57	4	
3300d1.5	1.5	4.0	6	57	4	
3300d1.6	1.6	4.0	6	57	4	
3300d1.7	1.7	4.0	6	57	4	
3300d1.8	1.8	5.0	6	57	4	
3300d1.9	1.9	5.0	6	57	4	
3300d2.0	2.0	5.0	6	57	4	
3300d2.1	2.1	5.0	6	57	4	
3300d2.2	2.2	5.0	6	57	4	
3300d2.3	2.3	6.0	6	57	4	

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z	Preis
						Sumo (KO)*
3300d2.4	2.4	6.0	6	57	4	
3300d2.5	2.5	6.0	6	57	4	
3300d2.6	2.6	6.0	6	57	4	
3300d2.7	2.7	7.0	6	57	4	
3300d2.8	2.8	7.0	6	57	4	
3300d2.9	2.9	8.0	6	57	4	
3300d3.0	3.0	8.0	6	57	4	
3300d3.5	3.5	9.0	6	57	4	
3300d4.0	4.0	11.0	6	57	4	
3300d5.0	5.0	13.0	6	57	4	
3300d6.0	6.0	16.0	6	57	6	
3300d8.0	8.0	20.0	8	63	6	
3300d10.0	10.0	23.0	10	72	6	
3300d12.0	12.0	26.0	12	83	6	

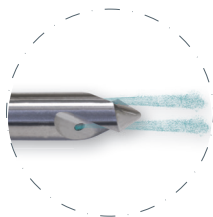
* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an



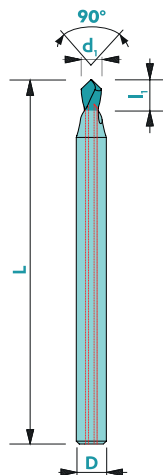
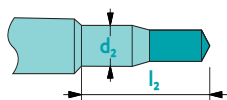
$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$



Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	90	80	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	80	100	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	80	100	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	20	-	□	NEO (FC)
Superlegierungen	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	40	50	□	■	Tisi (BQ)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1: \pm 0.01$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: h5$
 $D: h5$

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z2

λ
24°

CARB



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch. Preis
337Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

NC Anbohrer 120° mit Kühlkanälen

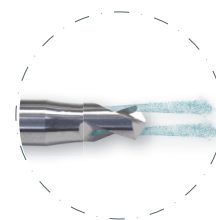
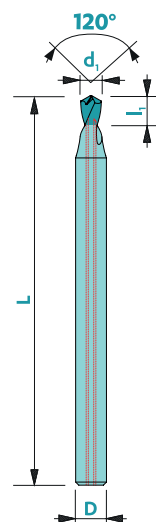


337-2H

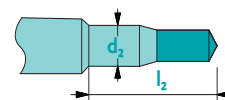
Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	90	80	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	80	100	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	80	100	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	20	-	□	NEO (FC)
Superlegierungen	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	40	50	□	■	Tisi (BQ)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen
 $d_1: \pm 0.01$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: h5$
 $D: h5$



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch. Preis
337-2Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337-2Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337-2Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337-2Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337-2Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337-2Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337-2Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337-2Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337-2Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z2



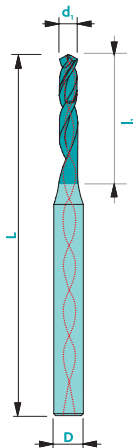
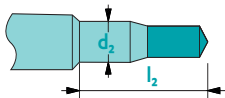
λ
24°

CARB





Auf Anfrage



Werkstoffe

	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	45	-	■	Nemo (NM)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt - Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Vorzentrierung mit Anbohrer Ref. 337-2 empfohlen für Diameter < 1.00 mm

Toleranzen d_1 : -0.002/-0.004
D: h5

Erhältlich beschichtet



135°

Z2

CARB



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Preis
					Nemo (NM)*
374d0.70	0.70	8	3	51	
374d0.71	0.71	8	3	51	
374d0.72	0.72	8	3	51	
374d0.73	0.73	8	3	51	
374d0.74	0.74	8	3	51	
374d0.75	0.75	8	3	51	
374d0.76	0.76	8	3	51	
374d0.77	0.77	8	3	51	
374d0.78	0.78	8	3	51	
374d0.79	0.79	8	3	51	
374d0.80	0.80	8	3	51	
374d0.81	0.81	8	3	51	
374d0.82	0.82	8	3	51	
374d0.83	0.83	8	3	51	
374d0.84	0.84	8	3	51	
374d0.85	0.85	8	3	51	
374d0.86	0.86	8	3	51	
374d0.87	0.87	8	3	51	
374d0.88	0.88	8	3	51	
374d0.89	0.89	8	3	51	
374d0.90	0.90	10	3	51	
374d0.91	0.91	10	3	51	
374d0.92	0.92	10	3	51	
374d0.93	0.93	10	3	51	
374d0.94	0.94	10	3	51	
374d0.95	0.95	10	3	51	
374d0.96	0.96	10	3	51	

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Preis
					Nemo (NM)*
374d0.97	0.97	10	3	51	
374d0.98	0.98	10	3	51	
374d0.99	0.99	10	3	51	
374d1.00	1.00	12	3	51	
374d1.01	1.01	12	3	51	
374d1.02	1.02	12	3	51	
374d1.03	1.03	12	3	51	
374d1.04	1.04	12	3	51	
374d1.05	1.05	12	3	51	
374d1.06	1.06	12	3	51	
374d1.07	1.07	12	3	51	
374d1.08	1.08	12	3	51	
374d1.09	1.09	12	3	51	
374d1.10	1.10	12	3	51	
374d1.11	1.11	12	3	51	
374d1.12	1.12	12	3	51	
374d1.13	1.13	12	3	51	
374d1.14	1.14	12	3	51	
374d1.15	1.15	12	3	51	
374d1.16	1.16	12	3	51	
374d1.17	1.17	12	3	51	
374d1.18	1.18	12	3	51	
374d1.19	1.19	12	3	51	
374d1.20	1.20	14	3	51	
374d1.21	1.21	14	3	51	
374d1.22	1.22	14	3	51	
374d1.23	1.23	14	3	51	

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

EXPERT Bohrer für nichtrostender Stahl - mit Kühlkanälen



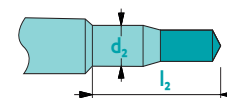
374

Folge

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Preis	Art. n°	d ₁	l ₁	D	L	Preis
					Nemo (NM)*						Nemo (NM)*
374d1.24	1.24	14	3	51		374d1.69	1.69	14	3	51	
374d1.25	1.25	14	3	51		374d1.70	1.70	18	3	51	
374d1.26	1.26	14	3	51		374d1.71	1.71	18	3	51	
374d1.27	1.27	14	3	51		374d1.72	1.72	18	3	51	
374d1.28	1.28	14	3	51		374d1.73	1.73	18	3	51	
374d1.29	1.29	14	3	51		374d1.74	1.74	18	3	51	
374d1.30	1.30	14	3	51		374d1.75	1.75	18	3	51	
374d1.31	1.31	14	3	51		374d1.76	1.76	18	3	51	
374d1.32	1.32	14	3	51		374d1.77	1.77	18	3	51	
374d1.33	1.33	14	3	51		374d1.78	1.78	18	3	51	
374d1.34	1.34	14	3	51		374d1.79	1.79	18	3	51	
374d1.35	1.35	14	3	51		374d1.80	1.80	18	3	51	
374d1.36	1.36	14	3	51		374d1.81	1.81	18	3	51	
374d1.37	1.37	14	3	51		374d1.82	1.82	18	3	51	
374d1.38	1.38	14	3	51		374d1.83	1.83	18	3	51	
374d1.39	1.39	14	3	51		374d1.84	1.84	18	3	51	
374d1.40	1.40	14	3	51		374d1.85	1.85	18	3	51	
374d1.41	1.41	14	3	51		374d1.86	1.86	18	3	51	
374d1.42	1.42	14	3	51		374d1.87	1.87	18	3	51	
374d1.43	1.43	14	3	51		374d1.88	1.88	18	3	51	
374d1.44	1.44	14	3	51		374d1.89	1.89	18	3	51	
374d1.45	1.45	14	3	51		374d1.90	1.90	18	3	51	
374d1.46	1.46	14	3	51		374d1.91	1.91	18	3	51	
374d1.47	1.47	14	3	51		374d1.92	1.92	18	3	51	
374d1.48	1.48	14	3	51		374d1.93	1.93	18	3	51	
374d1.49	1.49	14	3	51		374d1.94	1.94	18	3	51	
374d1.50	1.50	14	3	51		374d1.95	1.95	18	3	51	
374d1.51	1.51	14	3	51		374d1.96	1.96	18	3	51	
374d1.52	1.52	14	3	51		374d1.97	1.97	18	3	51	
374d1.53	1.53	14	3	51		374d1.98	1.98	18	3	51	
374d1.54	1.54	14	3	51		374d1.99	1.99	18	3	51	
374d1.55	1.55	14	3	51		374d2.00	2.00	18	3	51	
374d1.56	1.56	14	3	51		374d2.05	2.05	18	3	51	
374d1.57	1.57	14	3	51		374d2.10	2.10	20	4	60	
374d1.58	1.58	14	3	51		374d2.20	2.20	20	4	60	
374d1.59	1.59	14	3	51		374d2.30	2.30	20	4	60	
374d1.60	1.60	14	3	51		374d2.40	2.40	20	4	60	
374d1.61	1.61	14	3	51		374d2.50	2.50	20	4	60	
374d1.62	1.62	14	3	51		374d2.60	2.60	20	4	60	
374d1.63	1.63	14	3	51		374d2.70	2.70	20	4	60	
374d1.64	1.64	14	3	51		374d2.80	2.80	20	4	60	
374d1.65	1.65	14	3	51		374d2.90	2.90	20	4	60	
374d1.66	1.66	14	3	51		374d3.00	3.00	20	4	60	
374d1.67	1.67	14	3	51		374d3.50	3.50	20	4	60	
374d1.68	1.68	14	3	51		374d4.00	4.00	20	4	60	



Auf Anfrage



Erhältlich
beschichtet



135°

Z2



CARB

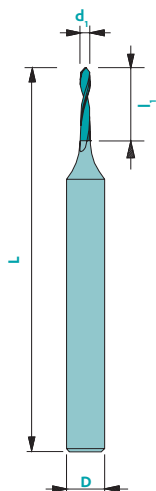
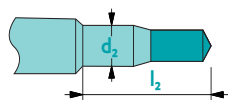


* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.



Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	115	130	■	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : -0.002/-0.004
 l_1 : 0.1/-0
 D : h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



90°

Z2


 λ
 Variable

CARB

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch. Preis
375d#.#	0.20-0.29	1.0	3	38	
375d#.#	0.30-0.34	1.5	3	38	
375d#.#	0.35-0.39	2.0	3	38	
375d#.#	0.40-0.49	3.0	3	38	
375d#.#	0.50-0.79	4.0	3	38	
375d#.#	0.80-1.19	6.0	3	38	
375d#.#	1.20-1.50	8.0	3	38	

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

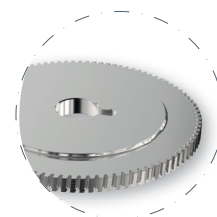
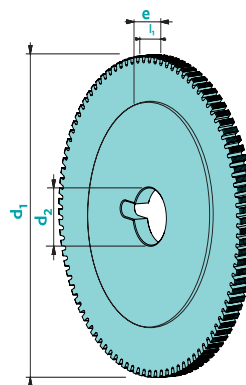
Gewindefräser für CNC-Drehmaschine

5000

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	100	-	■	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	80	-	■	-	-
Nichtrostende Stähle	70	-	■	-	-
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	90	-	■	-	-
Kupfer	170	-	■	-	-
Messing - Bronze	160	-	■	-	-
Aluminium	200	-	■	-	-
Gold - Silber	160	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	50	-	■	-	-
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	60	-	■	-	-
Kunststoffe	-	-	-	-	-

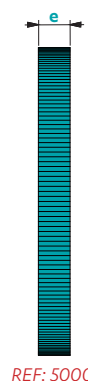
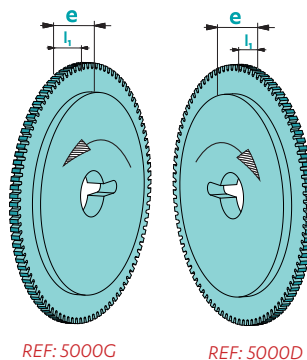
nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen
 d_1 : -0.002/-0.004
 l_1 : 0.1/-0
 D : h5



Art. n°	Ø nominal	Steigung	d_1	e	l_1	d_2	Z	Unbesch. Preis
REF S0.30d45	S0.30	0.080	45	3	0.80	8	96	
REF S0.35d45	S0.35	0.090	45	3	0.90	8	96	
REF S0.40d45	S0.40	0.100	45	3	1.00	8	96	
REF S0.50d45	S0.50	0.125	45	3	1.25	8	96	
REF S0.60d45	S0.60	0.150	45	3	1.50	8	96	
REF S0.70d45	S0.70	0.175	45	3	1.75	8	96	
REF S0.80d45	S0.80	0.200	45	3	2.00	8	96	
REF S0.90d45	S0.90	0.225	45	3	2.25	8	96	
REF S1.00d45	S1.00	0.250	45	3	2.50	8	96	
REF S1.20d45	S1.20	0.250	45	3	2.50	8	96	
REF S1.40d45	S1.40	0.300	45	3	3.00	8	96	

REF S0.30d40	S0.30	0.080	40	5	0.80	10	84
REF S0.35d40	S0.35	0.090	40	5	0.90	10	84
REF S0.40d40	S0.40	0.100	40	5	1.00	10	84
REF S0.50d40	S0.50	0.125	40	5	1.25	10	84
REF S0.60d40	S0.60	0.150	40	5	1.50	10	84
REF S0.70d40	S0.70	0.175	40	5	1.75	10	84
REF S0.80d40	S0.80	0.200	40	5	2.00	10	84
REF S0.90d40	S0.90	0.225	40	5	2.25	10	84
REF S1.00d40	S1.00	0.250	40	5	2.50	10	84
REF S1.20d40	S1.20	0.250	40	5	2.50	10	84
REF S1.40d40	S1.40	0.300	40	5	3.00	10	84



REF: 5000

Erhältlich
unbeschichtet



Z84
Z96

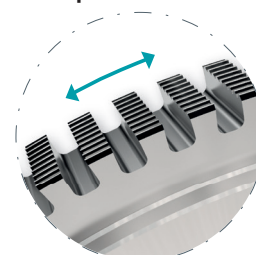


λ
5°

γ
5°

CARB

Option : Reverso





Seit 1948

Louis Bélet AG ist eine Familiengesellschaft, die rund 150 Mitarbeiter beschäftigt. Das Unternehmen wird heute durch die beiden Enkel des Gründers geführt.

Die ewige Suche nach dem Besten

Bélets Philosophie bedeutet die Suche nach vollendeter Meisterschaft. Bei allen unseren Tätigkeiten suchen wir immer die besten Lösungen für unsere Mitarbeiter und unsere Kunden.

Qualitäts- und Umweltmanagement werden bezeugt durch die Zertifikate ISO 9001:2008 und ISO 14001:2004



Les Gasses 11
CH - 2943 Vendlincourt
Tél. +41 (0) 32 474 04 10
Fax +41 (0) 32 474 45 42
www.louisbelet.ch
info@louisbelet.ch

Technische Berater

Westschweiz



Loïc Yerly
+41 (0)79 445 53 07
lyerly@louisbelet.ch



Hubert Choulat
+41 (0)78 708 54 01
hchoulat@louisbelet.ch

Deutschschweiz / Deutschland



Sinan Akyol
+41 (0)79 859 33 57
sakyol@louisbelet.ch



Markus Ackermann
+41 (0)79 358 42 84
mackermann@louisbelet.ch

Ticino/ Italien



Luigino Gamba
+ 41 (0)79 362 86 09
lgamba@louisbelet.ch

Frankreich



Fabrice Berche
+33 (0)6 3017 32 87
fberche@louisbelet.ch

International



Hervé Baour
+ 41 (0)78 646 94 18
hbaour@louisbelet.ch

Liste der Reseller verfügbar unter
www.louisbelet.ch

