

UTENSILI DI TAGLIO

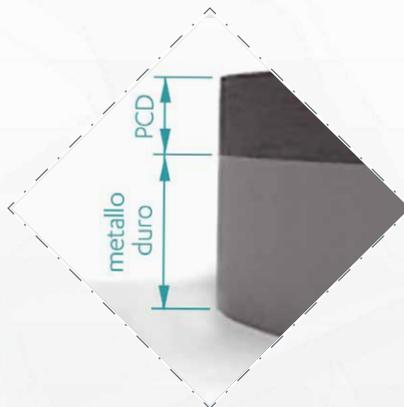
PCD



Cosa è il PCD ?

PCD significa PolyCrystalline Diamond, ovvero diamante policristallino. Il PCD è costituito da grani di diamante sintetico legati al cobalto e sinterizzati su un supporto in carburo di tungsteno.

Il PCD si presenta nella forma seguente:

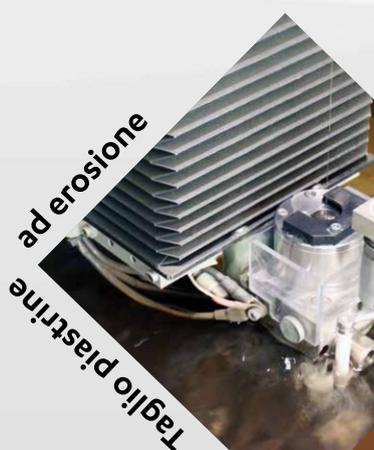


	Min.	Max.
Dimensioni dei grani di diamante	0.5 μm	30 μm
Durezza	3500 HV30	7000 HV30
Spessore del PCD	0.3 mm	1.5 mm

Altre possibilità di sbizzo :



Applicazione



Utilizzo

I nostri utensili in PCD sono molto efficaci per la lavorazione di numerosi materiali, fatta eccezione per i metalli ferrosi:

Metalli preziosi	Metalli non ferrosi	Polimeri e altri materiali
Argento	Alluminio	Caucciù
Bronzo	Rame	Ceramica
Oro	Stagno	Compensato
Platino	Ottone	Fibre di carbonio
	Nichel	Fibre di vetro
	Piombo	Peek
	Titanio	Plexiglas
	Zinco	Vetro acrilico

Vantaggi

- ◆ Lungo ciclo di vita dell'utensile
- ◆ Parametri di taglio elevati
- ◆ Resistenza all'usura
- ◆ Resistenza al calore
- ◆ Superfici simili a quelle ottenute con il diamante naturale
- ◆ Eccellente precisione dimensionale (nessuna variazione alla temperatura)

UTENSILI SPECIALI IN PCD

Utensili	Vantaggi e applicazione da parte del cliente
 <p>Punta a centrare</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ Punta in PCD monoblocco ricavata dalla massa.◆ Utensile molto rigido a garanzia di una riduzione delle vibrazioni.
 <p>Tourbillonneur</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ Per tutte le filettature, di forma, metriche e NIHS da S0.8
 <p>Piastrina con rompitruciolo</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ I trucioli vengono frazionati anche con i materiali difficili da lavorare, quali il rame e il platino.
 <p>Fresa circolare</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ Elevato numero di denti.◆ Possibile con seghe molto sottili.

UTENSILI SPECIALI IN PCD

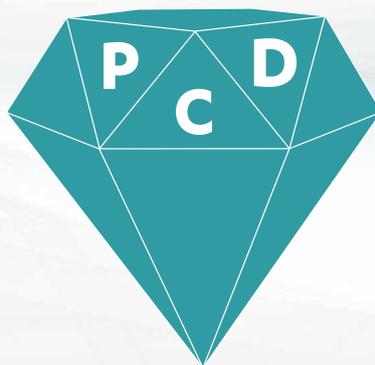
Utensili	Vantaggi e applicazione da parte del cliente
 <p>Microfresa</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ Il PCD in micro diametro grazie al processo monoblocco: da 0.10 mm.◆ Permette la finitura di forme molto piccole.
 <p>Utensile di incavatura</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ Realizzare incavature con un solo utensile in serie molto grandi è divenuta ormai realtà, grazie all'utensile in PCD Louis Bélet.
 <p>Fresa di forma a T</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ Sono possibili tutte le forme, anche quelle più complesse.
 <p>Fresa di colimaçonnage</p>	 <ul style="list-style-type: none">◆ «Questa fresa di colimaçonnage in PCD ci consente di effettuare decorazioni direttamente sui nostri CNC. Inoltre, il PCD assicura una grande stabilità di produzione grazie alla realizzazione di pezzi identici, dal primo all'ultimo.»

UTENSILI STANDARD IN PCD

Utensili	Specificità dell'utensile	Esempio di applicazione
 <p>Ref. 4010/4015/4020</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ 4010 : $l_1=1x d_1$ / Ø 0.5 - Ø 20.0 ◆ 4015 : $l_1=1.5x d_1$ / Ø 1.0 - Ø 12.0 ◆ 4020 : $l_1=2x d_1$ / Ø 2.0 - Ø 8.0 	 <ul style="list-style-type: none"> ◆ La fresa in PCD universale per i non ferrosi. ◆ Eccellente affilatura del tagliente.
 <p>Ref. 4100</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Fresa a T ◆ Ø 3.0 - Ø 16.0 mm 	 <ul style="list-style-type: none"> ◆ Perfetta per lavori di svuotamento interno ad alta efficacia.
 <p>Ref. 4200</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Frese emisferiche ◆ Ø 1.0 - Ø 12.0 mm 	 <ul style="list-style-type: none"> ◆ Eccellente forma del raggio. ◆ Taglio centrale.
 <p>Ref. 4119-3</p>	<ul style="list-style-type: none"> ◆ Fresa a incidere - 3/4 - a punta piatta ◆ Ø 3.0 mm 	 <ul style="list-style-type: none"> ◆ «Con la fresa a incidere in PCD Louis Bélet, abbiamo ridotto i nostri consumi del 30%! Oltre a questo non occorre più effettuare correzioni delle usure nel corso della giornata poiché il PCD rende il processo stabile. Una nuova vita per il nostro settore.»

UTENSILI STANDARD IN PCD

Utensili	Specificità dell'utensile	Esempio di applicazione
 Ref. 4120	<ul style="list-style-type: none">◆ Fresa a smussare◆ Ø 3.0 - Ø 6.0 mm	 <ul style="list-style-type: none">◆ «I nostri smussi sono perfetti grazie alla fresa a smussare in PCD! E il ciclo di vita è sorprendente.»◆ Ideale per il rame, il platino e le leghe in argento e bronzo.
 Ref. 45200	<ul style="list-style-type: none">◆ Fresa a filettare◆ M2.0 - M8.0	 <ul style="list-style-type: none">◆ Precisione estrema del profilo.◆ Possibilità di filettatura su misura.
 Ref. 4500	<ul style="list-style-type: none">◆ Punta 2 labbra elicoidali◆ Ø 0.48 - Ø 2.50 mm	 <ul style="list-style-type: none">◆ «La regolarità dei fori, sia in senso dimensionale che geometrico, è stupefacente»



Louis Bélet SA

Les Gasses 11
CH- 2943 Vendlincourt
Tel. +41 (0) 32 474 04 10
Fax +41 (0) 32 474 45 42

info@louisbelet.ch
www.louisbelet.ch