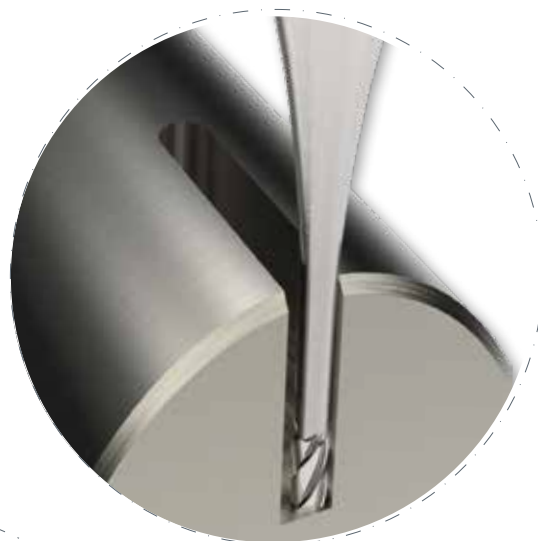


MIKROFRÄSER FÜR TIEFENBEARBEITUNG

REF 1430 : $l_2 = 3 \times d_1$

REF 1450 : $l_2 = 5 \times d_1$



Werkzeugmerkmale

- Lange Aussparung für tiefe Fräsungen
- Zentraler Schnitt für axiale Penetration
- Optimiert für die Bearbeitung von Titan, nichtrostende Stähle und Chromcobalt-Legierungen

Ergebnis / Kundeneinschätzung



- Kein Grat
- Einwandfreier Zustand der Oberfläche
- «Phenomenally better»

Mikrofräser für Tiefenbearbeitung

REF 1430 : $l_2 = 3 \times d_1$ / REF 1450 : $l_2 = 5 \times d_1$

1430/1450

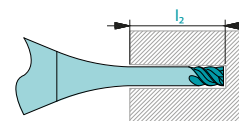
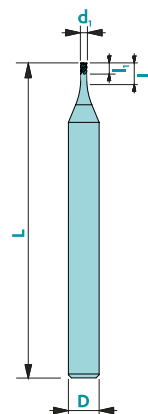
Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Nemo
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Kobalt-Chrom	-	100	-	■	Trio
Titan	-	60	-	■	Nemo

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

d_1 : +0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0

D: h5
L: +/-0.5



REF 1430

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z
1430d0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3
1430d0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3
1430d0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3
1430d0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4
1430d0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4
1430d0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4
1430d0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4
1430d0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4
1430d0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4
1430d0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4
1430d0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4
1430d1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-4



λ
45°

γ
14°

CARB



$pas = 0.8 \times d_1$



$ae = 0.25 \times d_1$
 $ap = 1 \times d_1$

REF 1450

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z
1450d0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3
1450d0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3
1450d0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3
1450d0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4
1450d0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4
1450d0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4
1450d0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4
1450d0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4
1450d0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4
1450d0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4
1450d0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4
1450d1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4