

# Mikrofräser für Tief-Verarbeitung $l_2=3x d_1$

1430

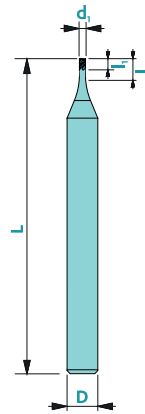
Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Kobalt-Chrom	-	100	-	■	Trio (PO)
Titan	-	60	-	■	Nemo (NM)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

## Toleranzen

$d_1$ : 0/-0.01  
 $l_1$ : +0.05/0  
 $l_2$ : +0.2/0

D: h5  
L: +/-0.5



Art. n°	$d_1$	$l_1$	$l_2$	D	L	Z		
							Unbesch.	Trio*
1430d0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	▲	▲
1430d0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	▲	▲
1430d0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	▲	▲
1430d0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	▲	▲
1430d1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	▲	▲

\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

Z3-4



$\lambda$  45°  $\gamma$  14°

CARB



pas=0.8x $d_1$  ae=0.25x $d_1$   
ap=1x $d_1$