

Fräser Z4 - mit variabler Zahnteilung & Helix

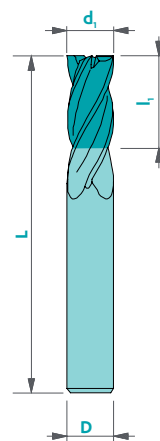
1620

Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	■	■	Trio
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Trio
Nichtrostende Stähle	50	70	■	■	Trio
Gusseisen	60	100	■	■	Trio
Kupfer	150	180	■	■	Solo
Messing - Bronze	140	190	■	■	Solo
Aluminium	200	350	■	■	Rico/Solo
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo
Platin - Palladium	-	35	-	■	Solo
Superlegierung	-	40	-	■	Trio
Titan	40	60	■	■	Rico/Trio

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.01$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1 : e8$

D: h5



Erhältlich Unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 61)

Art. n°	d_1	L_1	λ	D	L
1620d1.00	1.0	2	0.02	6	51
1620d1.50	1.5	3	0.02	6	51
1620d2.00	2.0	4	0.02	6	51
1620d2.50	2.5	5	0.02	6	51
1620d3.00	3.0	6	0.02	6	51
1620d3.50	3.5	7	0.03	6	51
1620d4.00	4.0	8	0.03	6	51
1620d5.00	5.0	10	0.04	6	51
1620d6.00	6.0	12	0.05	6	51
1620d8.00	8.0	16	0.05	8	61
1620d10.00	10.0	20	0.05	10	72
1620d12.00	12.0	24	0.05	12	83
1620d14.00	14.0	28	0.06	14	83
1620d16.00	16.0	32	0.06	16	92



Z4



λ
35-45°

γ
8°

SUB-CARFINE

N



$ap=1 \times d_1$



$ae=1 \times d_1$
 $ap=2.0 \times d_1$

Ø1 und 1.5 sollten nur für Konturfräsen benützt werden aber nicht für Rillenfräsen

Sonderaustattung:
Weldon Spannfläche

Auf Anfrage : Z6