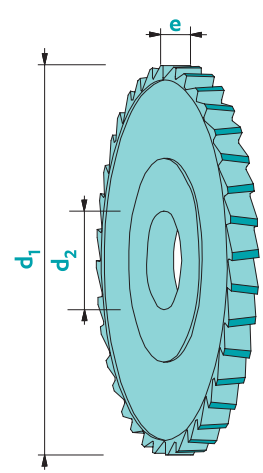


Slitting saw - staggered teeth - 3 cuts

Material	Vc uncoated	Vc coated	Uncoated	Coated	Rec. Coating *
Steel < 700 N/mm ²	80	120	□	■	Tisi (BQ)
Steel > 700 N/mm ²	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Stainless steel	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Cast iron	50	90	□	■	Tisi (BQ)
Copper	200	300	□	■	Solo (DA)
Brass - Bronze	200	300	■	□	Solo (DA)
Aluminium	250	400	□	■	Solo (DA)
Gold - Silver	150	300	□	■	Solo (DA)
Platinum - Palladium	-	-	-	-	-
Superalloys	20	40	□	■	Trio (PO)
Titanium	40	60	■	■	Rico (ZB)

not adapted - adapted □ highly adapted ■



Tolerances e: +/-0.01
d₂: H5

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z	Coating		Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z	Coating	
					Uncoat.	Trio*						Uncoat.	Trio*
227d15e1.0A5Z##	15	1.0	5	12-18	▲	▲	227d25e5.0A8Z##	25	5.0	8	24-28	▲	▲
227d15e1.5A5Z##	15	1.5	5	12-18	▲	▲	227d25e5.5A8Z##	25	5.5	8	24-28	▲	▲
227d15e2.0A5Z##	15	2.0	5	12-18	▲	▲	227d25e6.0A8Z##	25	6.0	8	24-28	▲	▲
227d15e2.5A5Z##	15	2.5	5	12-18	▲	▲	227d25e6.5A8Z##	25	6.5	8	24-28	▲	▲
227d15e3.0A5Z##	15	3.0	5	12-18	▲	▲	227d25e7.0A8Z##	25	7.0	8	24-28	▲	▲
227d15e3.5A5Z##	15	3.5	5	12-18	▲	▲	227d25e7.5A8Z##	25	7.5	8	24-28	▲	▲
227d15e4.0A5Z##	15	4.0	5	12-18	▲	▲	227d25e8.0A8Z##	25	8.0	8	24-28	▲	▲
227d15e4.5A5Z##	15	4.5	5	12-18	▲	▲	227d30e1.0A8Z##	30	1.0	8	24-28	▲	▲
227d15e5.0A5Z##	15	5.0	5	12-18	▲	▲	227d30e1.5A8Z##	30	1.5	8	24-28	▲	▲
227d15e5.5A5Z##	15	5.5	5	12-18	▲	▲	227d30e2.0A8Z##	30	2.0	8	24-28	▲	▲
227d15e6.0A5Z##	15	6.0	5	12-18	▲	▲	227d30e2.5A8Z##	30	2.5	8	24-28	▲	▲
227d20e1.0A5Z##	20	1.0	5	20-24	▲	▲	227d30e3.0A8Z##	30	3.0	8	24-28	▲	▲
227d20e1.5A5Z##	20	1.5	5	20-24	▲	▲	227d30e3.5A8Z##	30	3.5	8	24-28	▲	▲
227d20e2.0A5Z##	20	2.0	5	20-24	▲	▲	227d30e4.0A8Z##	30	4.0	8	24-28	▲	▲
227d20e2.5A5Z##	20	2.5	5	20-24	▲	▲	227d30e4.5A8Z##	30	4.5	8	24-28	▲	▲
227d20e3.0A5Z##	20	3.0	5	20-24	▲	▲	227d30e5.0A8Z##	30	5.0	8	24-28	▲	▲
227d20e3.5A5Z##	20	3.5	5	20-24	▲	▲	227d30e5.5A8Z##	30	5.5	8	24-28	▲	▲
227d20e4.0A5Z##	20	4.0	5	20-24	▲	▲	227d30e6.0A8Z##	30	6.0	8	24-28	▲	▲
227d20e4.5A5Z##	20	4.5	5	20-24	▲	▲	227d30e6.5A8Z##	30	6.5	8	24-28	▲	▲
227d20e5.0A5Z##	20	5.0	5	20-24	▲	▲	227d30e7.0A8Z##	30	7.0	8	24-28	▲	▲
227d20e5.5A5Z##	20	5.5	5	20-24	▲	▲	227d30e7.5A8Z##	30	7.5	8	24-28	▲	▲
227d20e6.0A5Z##	20	6.0	5	20-24	▲	▲	227d30e8.0A8Z##	30	8.0	8	24-28	▲	▲
227d25e1.0A8Z##	25	1.0	8	24-28	▲	▲	227d30e8.5A8Z##	30	8.5	8	24-28	▲	▲
227d25e1.5A8Z##	25	1.5	8	24-28	▲	▲	227d30e9.0A8Z##	30	9.0	8	24-28	▲	▲
227d25e2.0A8Z##	25	2.0	8	24-28	▲	▲	227d30e9.5A8Z##	30	9.5	8	24-28	▲	▲
227d25e2.5A8Z##	25	2.5	8	24-28	▲	▲	227d30e10.0A8Z##	30	10.0	8	24-28	▲	▲
227d25e3.0A8Z##	25	3.0	8	24-28	▲	▲	227d30e12.0A8Z##	30	12.0	8	24-28	▲	▲
227d25e3.5A8Z##	25	3.5	8	24-28	▲	▲	227d40e1.0A10Z##	40	1.0	10	28-32	▲	▲
227d25e4.0A8Z##	25	4.0	8	24-28	▲	▲	227d40e1.5A10Z##	40	1.5	10	28-32	▲	▲
227d25e4.5A8Z##	25	4.5	8	24-28	▲	▲	227d40e2.0A10Z##	40	2.0	10	28-32	▲	▲

Available uncoated or coated (see page 308)

Z 12-36

λ ALT γ 6°

CARB

* Prices for other coatings: contact us!
To order a coated tool, add the 2-letter coating code to the article number.



Slitting saw - staggered teeth - 3 cuts



Available uncoated or coated (see page 308)

Z
12-36

λ
ALT

γ
6°

CARB

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z			Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z		
					Uncoat.	Trio*						Uncoat.	Trio*
227d40e2.5A10Z##	40	2.5	10	28 - 32	▲	▲	227d63e6.0A16Z##	63	6.0	16	28 - 36	▲	▲
227d40e3.0A10Z##	40	3.0	10	28 - 32	▲	▲	227d63e6.5A16Z##	63	6.5	16	28 - 36	▲	▲
227d40e3.5A10Z##	40	3.5	10	28 - 32	▲	▲	227d63e7.0A16Z##	63	7.0	16	28 - 36	▲	▲
227d40e4.0A10Z##	40	4.0	10	28 - 32	▲	▲	227d63e7.5A16Z##	63	7.5	16	28 - 36	▲	▲
227d40e4.5A10Z##	40	4.5	10	28 - 32	▲	▲	227d63e8.0A16Z##	63	8.0	16	28 - 36	▲	▲
227d40e5.0A10Z##	40	5.0	10	28 - 32	▲	▲	227d63e8.5A16Z##	63	8.5	16	28 - 36	▲	▲
227d40e5.5A10Z##	40	5.5	10	28 - 32	▲	▲	227d63e9.0A16Z##	63	9.0	16	28 - 36	▲	▲
227d40e6.0A10Z##	40	6.0	10	28 - 32	▲	▲	227d63e9.5A16Z##	63	9.5	16	28 - 36	▲	▲
227d40e6.5A10Z##	40	6.5	10	28 - 32	▲	▲	227d63e10.0A16Z##	63	10.0	16	28 - 36	▲	▲
227d40e7.0A10Z##	40	7.0	10	28 - 32	▲	▲	227d63e12.0A16Z##	63	12.0	16	28 - 36	▲	▲
227d40e7.5A10Z##	40	7.5	10	28 - 32	▲	▲	227d80e4.0A22Z##	80	4.0	22	28 - 36	▲	▲
227d40e8.0A10Z##	40	8.0	10	28 - 32	▲	▲	227d80e4.5A22Z##	80	4.5	22	28 - 36	▲	▲
227d40e8.5A10Z##	40	8.5	10	28 - 32	▲	▲	227d80e5.0A22Z##	80	5.0	22	28 - 36	▲	▲
227d40e9.0A10Z##	40	9.0	10	28 - 32	▲	▲	227d80e5.5A22Z##	80	5.5	22	28 - 36	▲	▲
227d40e9.5A10Z##	40	9.5	10	28 - 32	▲	▲	227d80e6.0A22Z##	80	6.0	22	28 - 36	▲	▲
227d40e10.0A10Z##	40	10.0	10	28 - 32	▲	▲	227d80e6.5A22Z##	80	6.5	22	28 - 36	▲	▲
227d40e12.0A10Z##	40	12.0	10	28 - 32	▲	▲							
227d50e1.5A13Z##	50	1.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e2.0A13Z##	50	2.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e2.5A13Z##	50	2.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e3.0A13Z##	50	3.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e3.5A13Z##	50	3.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e4.0A13Z##	50	4.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e4.5A13Z##	50	4.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e5.0A13Z##	50	5.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e5.5A13Z##	50	5.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e6.0A13Z##	50	6.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e6.5A13Z##	50	6.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e7.0A13Z##	50	7.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e7.5A13Z##	50	7.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e8.0A13Z##	50	8.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e8.5A13Z##	50	8.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e9.0A13Z##	50	9.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e9.5A13Z##	50	9.5	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e10.0A13Z##	50	10.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d50e12.0A13Z##	50	12.0	13	28 - 32	▲	▲							
227d63e1.5A16Z##	63	1.5	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e2.0A16Z##	63	2.0	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e2.5A16Z##	63	2.5	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e3.0A16Z##	63	3.0	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e3.5A16Z##	63	3.5	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e4.0A16Z##	63	4.0	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e4.5A16Z##	63	4.5	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e5.0A16Z##	63	5.0	16	28 - 36	▲	▲							
227d63e5.5A16Z##	63	5.5	16	28 - 36	▲	▲							

* Prices for other coatings: contact us!
To order a coated tool, add the 2-letter coating code to the article number.