

Microfresa per lavorazione profondi

$l_2=3xd_1$

1430

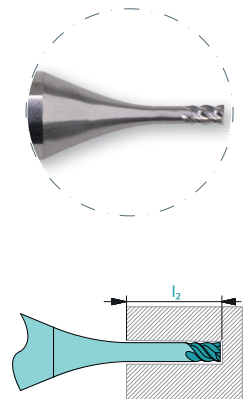
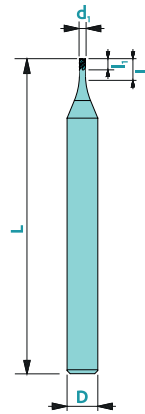
Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Cromo-cobalto	-	100	-	■	Trio (PO)
Titanio	-	60	-	■	Nemo (NM)

non adatto - adatto □ molto adatto ■

Tolleranze

d_1 : 0/-0.01
 l_1 : +0.05/0
 l_2 : +0.2/0

D: h5
 L: +/-0.5



Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L	Z	Rivestimento	
							Senza rivesti.	Trio*
1430d0.20	0.20	0.30	0.60	3.0	38	3	▲	▲
1430d0.25	0.25	0.38	0.75	3.0	38	3	▲	▲
1430d0.30	0.30	0.45	0.90	3.0	38	3	▲	▲
1430d0.35	0.35	0.52	1.05	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.40	0.40	0.60	1.20	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.45	0.45	0.68	1.35	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.50	0.50	0.75	1.50	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.60	0.60	0.90	1.80	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.70	0.70	1.05	2.10	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.80	0.80	1.20	2.40	3.0	38	4	▲	▲
1430d0.90	0.90	1.35	2.70	3.0	38	4	▲	▲
1430d1.00	1.00	1.50	3.00	3.0	38	4	▲	▲

* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!

Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

Z3-4



λ 45° γ 14°

CARB



pas=0.8xd₁



ae=0.25xd₁
 ap=1xd₁