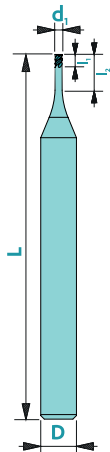
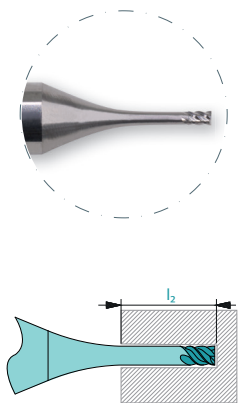


# 1450

# Microfresa per lavorazione profondi l<sub>2</sub>=5xd<sub>1</sub>



Materiale	Vc non rivestito	Vc rivestito	Senza rivestimento	Rivestito	Rivestimento consigliato*
Acciaio < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Acciaio inox	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Ghisa	-	-	-	-	-
Rame	-	-	-	-	-
Ottone - Bronzo	-	-	-	-	-
Alluminio	-	-	-	-	-
Oro - argento	-	-	-	-	-
Platino - Palladio	-	-	-	-	-
Cromo-cobalto	-	100	-	■	Trio (PO)
Titanio	-	60	-	■	Nemo (NM)

Tolleranze  
d<sub>1</sub>: 0/-0.01  
l<sub>1</sub>: +0.05/0  
l<sub>2</sub>: +0.2/0  
D: h5  
L: +/-0.5

non adatto - adatto ■ molto adatto ■

Disponibile con o senza rivestimento (vedi pagina 308)

**Z3-4**

**λ 45°**

**γ 14°**

**CARB**

pas  
ap  
ae

pas=0.8xd<sub>1</sub>  
ae=0.25xd<sub>1</sub>  
ap=1xd<sub>1</sub>

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	D	L	Z	Senza rivesti.	Trio*
1450d0.20	0.20	0.30	1.00	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.25	0.25	0.38	1.25	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.30	0.30	0.45	1.50	3.0	38	3	▲	▲
1450d0.35	0.35	0.52	1.75	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.40	0.40	0.60	2.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.45	0.45	0.68	2.25	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.50	0.50	0.75	2.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.60	0.60	0.90	3.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.70	0.70	1.05	3.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.80	0.80	1.20	4.00	3.0	38	4	▲	▲
1450d0.90	0.90	1.35	4.50	3.0	38	4	▲	▲
1450d1.00	1.00	1.50	5.00	3.0	38	4	▲	▲

\* Prezzi per altri rivestimenti: contattateci!  
Per ordinare un utensile rivestito, aggiungere il codice di rivestimento di 2 lettere al numero di articolo