

NC Anbohrer 120° mit Innenkühlung

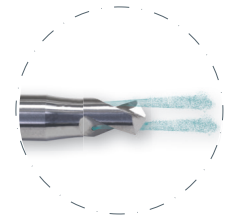
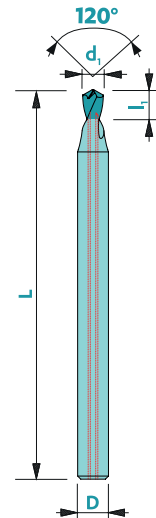


337-2H

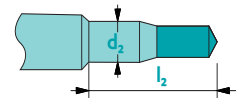
Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	90	80	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	-	70	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Gehärteter Stahl	-	-	-	-	-
Gusseisen	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	80	100	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	80	100	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	80	100	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	20	-	□	NEO (FC)
Superlegierungen	-	40	-	■	Tisi (BQ)
Kobalt- Chrom	-	-	-	-	-
Titan	40	50	□	■	Tisi (BQ)
Kunststoffe	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen
 $d_1: \pm 0.01$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: h5$
 $D: h5$



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch. Preis
337-2Hd0.50	0.50	0.75	3.0	38	
337-2Hd0.80	0.80	1.20	3.0	38	
337-2Hd1.00	1.00	1.50	3.0	38	
337-2Hd1.50	1.50	2.25	3.0	38	
337-2Hd2.00	2.00	3.00	3.0	38	
337-2Hd2.50	2.50	3.75	3.0	38	
337-2Hd3.00	3.00	4.50	3.0	38	
337-2Hd4.00	4.00	6.00	6.0	50	
337-2Hd6.00	6.00	9.00	6.0	50	

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z2



λ
24°

CARB

