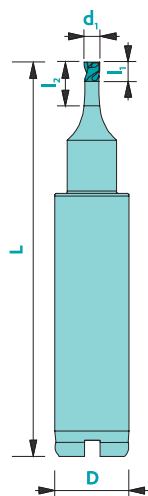


7010C01

Keramik Schaftfräser für 701S Maschine Willemin-Macodel



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	200	-	■	-	-
Messing - Bronze	150-500	-	■	-	-
Aluminium	250	-	■	-	-
Gold - Silber	100-200	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: $+0/-0.01$ D : h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$: $+0/-0.02$

Erhältlich
unbeschichtet



Z2



ideal für Bohren mit
Spiralinterpolation

C01



$ap=0.24xd_1$



$ae=0.8xd_1$
 $ap=0.3xd_1$

Art. n°	d_1	l_1	l_2	D	L
7010C01d0.10	0.10	0.05	0.40	6	33
7010C01d0.20	0.20	0.10	0.80	6	33
7010C01d0.32	0.32	0.16	1.28	6	33
7010C01d0.50	0.50	0.25	2.00	6	33
7010C01d0.63	0.63	0.32	2.52	6	33
7010C01d0.80	0.80	0.40	3.20	6	33
7010C01d1.25	1.25	0.63	5.00	6	33
7010C01d2.00	2.00	1.00	-	6	33
7010C01d3.20	3.20	1.60	-	6	33