

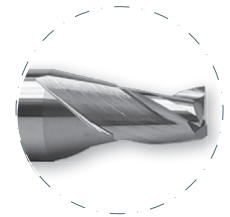
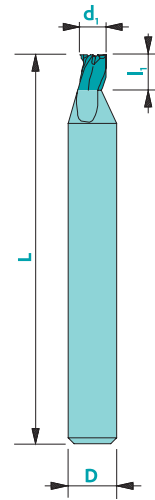
# Kurze Schaftfräser Z3

103-0

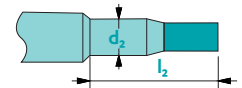
Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen  $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$  D: h5  
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1; e8$



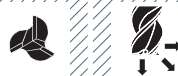
Auf Anfrage



Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L	Unbesch.		Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L	Unbesch.	
					Unbesch.	Trio*						Unbesch.	Trio*
103-0d1.00	1.00	2.0	4	38	▲	▲	103-0d2.50	2.50	3.0	4	38	▲	▲
103-0d1.05	1.05	2.0	4	38	▲	▲	103-0d2.55	2.55	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.10	1.10	2.0	4	38	▲	▲	103-0d2.60	2.60	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.15	1.15	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.65	2.65	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.20	1.20	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.70	2.70	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.25	1.25	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.75	2.75	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.30	1.30	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.80	2.80	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.35	1.35	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.85	2.85	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.40	1.40	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.90	2.90	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.45	1.45	3.0	4	38	▲	▲	103-0d2.95	2.95	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.50	1.50	3.0	4	38	▲	▲	103-0d3.00	3.00	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.55	1.55	3.0	4	38	▲	▲	103-0d3.50	3.50	4.0	4	38	▲	▲
103-0d1.60	1.60	3.0	4	38	▲	▲	103-0d4.00	4.00	4.0	6	51	▲	▲
103-0d1.65	1.65	3.0	4	38	▲	▲	103-0d4.50	4.50	4.0	6	51	▲	▲
103-0d1.70	1.70	3.0	4	38	▲	▲	103-0d5.00	5.00	6.0	6	51	▲	▲
103-0d1.75	1.75	3.0	4	38	▲	▲	103-0d5.50	5.50	6.0	6	51	▲	▲
103-0d1.80	1.80	3.0	4	38	▲	▲	103-0d6.00	6.00	8.0	6	51	▲	▲
103-0d1.85	1.85	3.0	4	38	▲	▲	103-0d7.00	7.00	8.0	7	61	▲	▲
103-0d1.90	1.90	3.0	4	38	▲	▲	103-0d8.00	8.00	10.0	8	61	▲	▲
103-0d1.95	1.95	3.0	4	38	▲	▲	103-0d9.00	9.00	12.0	9	61	▲	▲
103-0d2.00	2.00	3.0	4	38	▲	▲	103-0d10.00	10.00	15.0	10	72	▲	▲
103-0d2.05	2.05	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.10	2.10	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.15	2.15	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.20	2.20	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.25	2.25	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.30	2.30	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.35	2.35	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.40	2.40	3.0	4	38	▲	▲							
103-0d2.45	2.45	3.0	4	38	▲	▲							

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

Z3



λ 30° γ 8-10°

CARB



$a_p = 0.25x d_1$   $a_e = 0.5x d_1$   
 $a_p = 0.5x d_1$

\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an