

# UNIVERSALFRÄSER Z1

Für die Bearbeitung von Aluminium,  
Kunst- und Verbundwerkstoffen



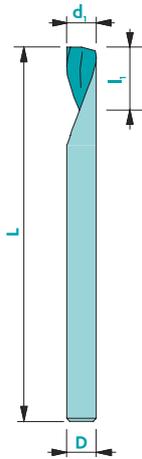
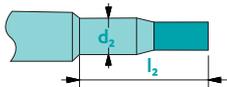
Dieser Fräser zeichnet sich durch seine hochglanzpolierten Nuten und die außergewöhnliche Kantenschärfe aus. Wenn Sie unseren Fräser **107-1** einsetzen, erhalten Sie eine perfekte Oberflächengüte ohne Gratbildung!

# 107-1

## Universalfräser Z1



Auf Anfrage



Werkstoffe

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	150	180	■	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	200	350	■	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	■	Solo (DA)
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-
Kunststoffe	200	250	■	■	Solo (DA)
Verbundwerkstoffen	300	350	■	■	Solo (DA)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 < D \rightarrow 0/-0.02$   
 $d_1 = D \rightarrow d_1 : e8$

D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet

Z1



$\lambda$  30°  $\gamma$  24°

CARB



$$ap = 0.25 \times d_1$$

$$ap = l_1 \text{ max.}$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times \lambda p}$$

Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L
107-1d1.00	1.0	4.0	3.0	38
107-1d1.20	1.2	6.0*	3.0	38
107-1d1.50	1.5	5.0	3.0	38
107-1d2.00	2.0	6.0	3.0	38
107-1d3.00	3.0	9.0	3.0	38
107-1d4.00	4.0	12.0	4.0	51
107-1d5.00	5.0	15.0	6.0	51
107-1d6.00	6.0	18.0	6.0	51
107-1d8.00	8.0	24.0	8.0	61
107-1d10.00	10.0	30.0	10.0	72

\* l<sub>1</sub> auf Anfrage in 4.0 und 9.0 mm erhältlich

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.