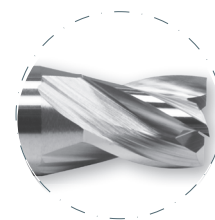
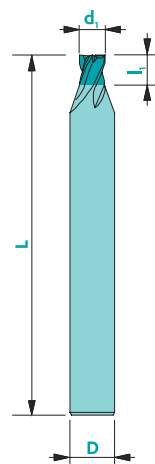


Kurze Fräser Z4

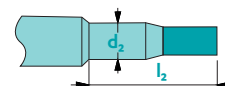
Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 < D$ ▶ $d_1: 0/-0.02$ D: h5
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Trio*
110-1d2.00	2.0	3	6	51	▲	▲
110-1d2.50	2.5	3	6	51	▲	▲
110-1d3.00	3.0	4	6	51	▲	▲
110-1d3.50	3.5	4	6	51	▲	▲
110-1d4.00	4.0	5	6	51	▲	▲
110-1d4.50	4.5	5	6	51	▲	▲
110-1d5.00	5.0	6	6	51	▲	▲
110-1d5.50	5.5	7	6	51	▲	▲
110-1d6.00	6.0	7	6	51	▲	▲
110-1d7.00	7.0	8	8	61	▲	▲
110-1d8.00	8.0	9	8	61	▲	▲
110-1d9.00	9.0	10	10	72	▲	▲
110-1d10.00	10.0	11	10	72	▲	▲
110-1d12.00	12.0	12	12	83	▲	▲
110-1d14.00	14.0	14	14	83	▲	▲
110-1d16.00	16.0	16	16	92	▲	▲
110-1d18.00	18.0	18	18	92	▲	▲
110-1d20.00	20.0	20	20	104	▲	▲

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z4



λ
30°

γ
8-10°

CARB



$ae = 0.5 \times d_1$
 $ap = 0.5 \times d_1$

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an