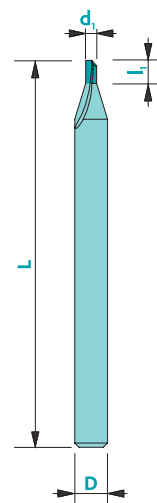


Gerade genutete Fräser Z1

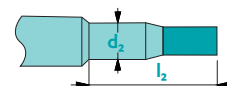
Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	-	60	-	□	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	80	110	■	□	Solo (DA)
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	50	60	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	20	30	□	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: e8$



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Solo*	Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Solo*
111-1d0.20	0.2	0.9	3.0	38	▲	▲	111-1d4.00	4.0	5.0	4.0	38	▲	▲
111-1d0.30	0.3	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d4.50	4.5	5.0	6.0	51	▲	▲
111-1d0.40	0.4	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d5.00	5.0	6.0	6.0	51	▲	▲
111-1d0.50	0.5	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d5.50	5.5	6.0	6.0	51	▲	▲
111-1d0.60	0.6	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d6.00	6.0	7.0	6.0	51	▲	▲
111-1d0.70	0.7	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d6.50	6.5	7.0	6.5	51	▲	▲
111-1d0.80	0.8	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d7.00	7.0	8.0	7.0	51	▲	▲
111-1d0.90	0.9	1.5	3.0	38	▲	▲	111-1d8.00	8.0	9.0	8.0	51	▲	▲
111-1d1.00	1.0	2.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.10	1.1	2.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.20	1.2	2.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.30	1.3	2.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.40	1.4	2.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.50	1.5	2.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.60	1.6	2.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.70	1.7	2.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.80	1.8	2.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d1.90	1.9	2.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.00	2.0	2.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.10	2.1	3.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.20	2.2	3.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.30	2.3	3.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.40	2.4	3.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.50	2.5	3.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.60	2.6	3.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.70	2.7	3.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.80	2.8	3.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d2.90	2.9	3.5	3.0	38	▲	▲							
111-1d3.00	3.0	4.0	3.0	38	▲	▲							
111-1d3.50	3.5	4.0	4.0	38	▲	▲							

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z1



λ
0°

γ
0°

CARB

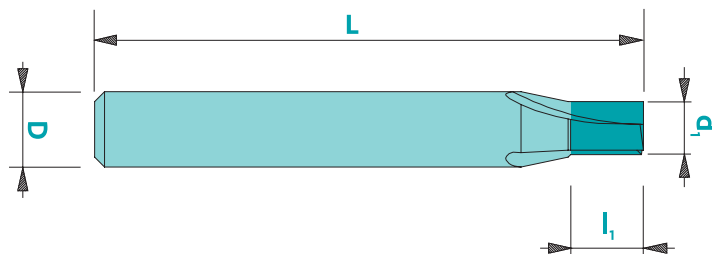


$ap=0.5xd_1$

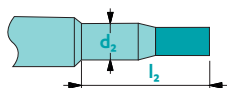


$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an



Auf Anfrage



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z1-3



λ
0°

γ
0°

CARB



$ap=0.25 \times d_1$



$ae=0.5 \times d_1$
 $ap=0.5 \times d_1$

☐ Bestellung

☐ Angebotsanfrage

Abmessungen : d_1 : _____ l_1 : _____ D : _____ Toleranzen d_1 : _____ L : _____ Z : _____ d_2 : _____ l_2 : _____		Bestellungs-Nr. :
Beschichtungen : ☐ Beschichtet* : _____ ☐ Unbeschichtet		Menge :
Stempel des Unternehmens & Datum : 		Kontakt Person :

Standarddimension vom Stab : $\emptyset 3 \times L 38$, $\emptyset 4 \times L 38$, $\emptyset 6 \times L 38$, $\emptyset 6 \times L 51$, $\emptyset 8 \times L 61$, $\emptyset 10 \times L 72$, $\emptyset 12 \times L 83$, $\emptyset 16 \times L 92$, $\emptyset 20 \times L 104$

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen