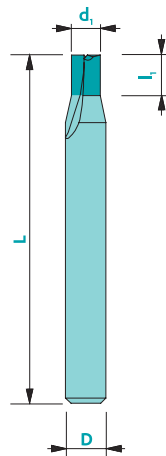
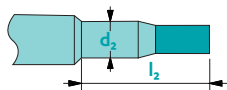


Gerade genutete Fräser Z2



Auf Anfrage



Werkstoffe

	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	-	60	-	□	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	80	110	■	□	Solo (DA)
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	50	60	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	20	30	□	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1 : e8$

D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z2



Y0°

λ
0°

Y
0°

CARB



$ap=0.5xd_1$

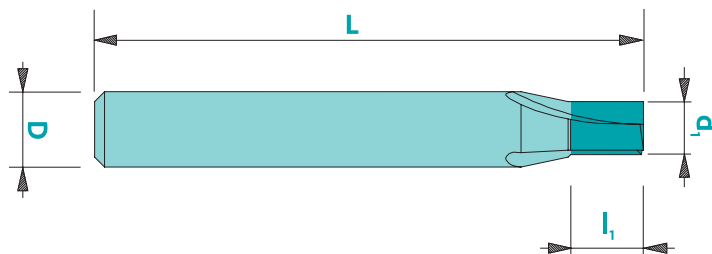


$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

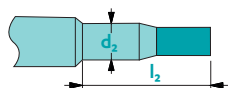
Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Solo*	Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Solo*
111-2d0.80	0.8	3.0	3	38	▲	▲	111-2d3.70	3.7	6.0	4	38	▲	▲
111-2d0.90	0.9	3.0	3	38	▲	▲	111-2d3.80	3.8	6.0	4	38	▲	▲
111-2d1.00	1.0	3.0	3	38	▲	▲	111-2d3.90	3.9	6.0	4	38	▲	▲
111-2d1.10	1.1	3.0	3	38	▲	▲	111-2d4.00	4.0	6.0	4	38	▲	▲
111-2d1.20	1.2	3.0	3	38	▲	▲	111-2d5.00	5.0	8.0	6	51	▲	▲
111-2d1.30	1.3	3.0	3	38	▲	▲	111-2d6.00	6.0	8.0	6	51	▲	▲
111-2d1.40	1.4	3.0	3	38	▲	▲	111-2d7.00	7.0	9.0	7	51	▲	▲
111-2d1.50	1.5	4.0	3	38	▲	▲	111-2d8.00	8.0	9.0	8	51	▲	▲
111-2d1.60	1.6	4.0	3	38	▲	▲	111-2d9.00	9.0	12.0	10	51	▲	▲
111-2d1.70	1.7	4.0	3	38	▲	▲	111-2d10.00	10.0	12.0	10	51	▲	▲
111-2d1.80	1.8	4.0	3	38	▲	▲							
111-2d1.90	1.9	4.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.00	2.0	5.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.10	2.1	5.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.20	2.2	5.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.30	2.3	5.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.40	2.4	5.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.50	2.5	6.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.60	2.6	6.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.70	2.7	6.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.80	2.8	6.0	3	38	▲	▲							
111-2d2.90	2.9	6.0	3	38	▲	▲							
111-2d3.00	3.0	6.0	3	38	▲	▲							
111-2d3.10	3.1	6.0	4	38	▲	▲							
111-2d3.20	3.2	6.0	4	38	▲	▲							
111-2d3.30	3.3	6.0	4	38	▲	▲							
111-2d3.40	3.4	6.0	4	38	▲	▲							
111-2d3.50	3.5	6.0	4	38	▲	▲							
111-2d3.60	3.6	6.0	4	38	▲	▲							

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an



Auf Anfrage



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z1-3



λ
0°

γ
0°

CARB



$ap=0.25xd_1$



$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

☐ Bestellung

☐ Angebotsanfrage

Abmessungen : d_1 : _____ l_1 : _____ D : _____ Toleranzen d_1 : _____ L : _____ Z : _____ d_2 : _____ l_2 : _____		Bestellungs-Nr. :
Beschichtungen : ☐ Beschichtet* : _____ ☐ Unbeschichtet		Menge :
Stempel des Unternehmens & Datum : 		Kontakt Person :

Standarddimension vom Stab : $\emptyset 3 \times L 38$, $\emptyset 4 \times L 38$, $\emptyset 6 \times L 38$, $\emptyset 6 \times L 51$, $\emptyset 8 \times L 61$, $\emptyset 10 \times L 72$, $\emptyset 12 \times L 83$, $\emptyset 16 \times L 92$, $\emptyset 20 \times L 104$

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen