

Planfräser - 2 Schnitte

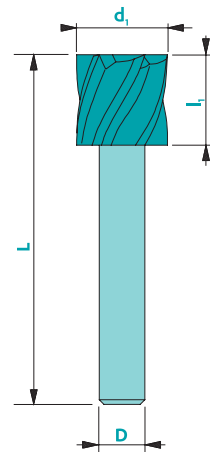
113-1

Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

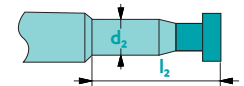
nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : +/-0.02

D: h5



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z		
						Unbesch.	Trio*
113-1d15.00	15	15	10	61	6	▲	▲
113-1d16.00	16	15	10	61	6	▲	▲
113-1d18.00	18	15	10	61	6	▲	▲
113-1d20.00	20	20	10	61	6	▲	▲
113-1d25.00	25	25	10	61	8	▲	▲
113-1d28.00	28	25	10	61	8	▲	▲
113-1d30.00	30	30	10	61	8	▲	▲

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

Z6-8



λ 30° γ 8-10°

CARB



$ap=0.05xd_1$

$ae=0.05xd_1$
 $ap=1xd_1$