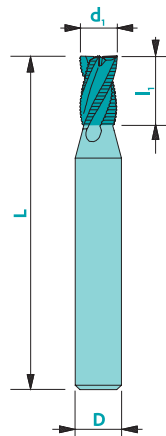
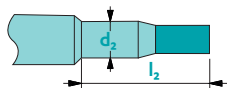


# Schaftfräser - feine Steigung



Auf Anfrage



| Werkstoffe                    | Vc<br>unbeschichtet | Vc<br>beschichtet | Unbes-<br>chichtet | beschichtet | Empfohlene<br>Beschichtung* |
|-------------------------------|---------------------|-------------------|--------------------|-------------|-----------------------------|
| Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup> | 100                 | 130               | □                  | ■           | Tisi (BQ)                   |
| Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup> | 80                  | 100               | -                  | ■           | Tisi (BQ)                   |
| Nichtrostende Stähle          | 50                  | 70                | □                  | ■           | Tisi (BQ)                   |
| Gusseisen                     | 60                  | 100               | □                  | ■           | Tisi (BQ)                   |
| Kupfer                        | 130                 | 160               | □                  | ■           | Solo (DA)                   |
| Messing - Bronze              | 140                 | 190               | ■                  | □           | Solo (DA)                   |
| Aluminium                     | 200                 | 350               | □                  | ■           | Solo (DA)                   |
| Gold - Silber                 | 140                 | 180               | ■                  | ■           | Solo (DA)                   |
| Platin - Palladium            | -                   | 35                | -                  | □           | Solo (DA)                   |
| Superlegierungen              | -                   | 40                | -                  | ■           | Trio (PO)                   |
| Titan                         | 40                  | 60                | ■                  | ■           | RICO (ZB)                   |

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d<sub>1</sub>: 0/-0.1  
D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z2-4



λ  
30°

γ  
8-10°

CARB



ap=0.25xd<sub>1</sub>

ae=0.5xd<sub>1</sub>  
ap=0.5xd<sub>1</sub>

| Art. n°     | d <sub>1</sub> | l <sub>1</sub> | D  | L   | Z | Unbesch. | Trio* |
|-------------|----------------|----------------|----|-----|---|----------|-------|
| 115-1d1.50  | 1.5            | 3              | 6  | 51  | 2 | ▲        | ▲     |
| 115-1d2.00  | 2.0            | 4              | 6  | 51  | 2 | ▲        | ▲     |
| 115-1d2.50  | 2.5            | 5              | 6  | 51  | 2 | ▲        | ▲     |
| 115-1d3.00  | 3.0            | 6              | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d3.50  | 3.5            | 7              | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d4.00  | 4.0            | 8              | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d4.50  | 4.5            | 9              | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d5.00  | 5.0            | 10             | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d5.50  | 5.5            | 11             | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d6.00  | 6.0            | 12             | 6  | 51  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d7.00  | 7.0            | 14             | 8  | 61  | 3 | ▲        | ▲     |
| 115-1d8.00  | 8.0            | 16             | 10 | 72  | 4 | ▲        | ▲     |
| 115-1d9.00  | 9.0            | 18             | 10 | 72  | 4 | ▲        | ▲     |
| 115-1d10.00 | 10.0           | 20             | 10 | 72  | 4 | ▲        | ▲     |
| 115-1d12.00 | 12.0           | 24             | 12 | 83  | 4 | ▲        | ▲     |
| 115-1d14.00 | 14.0           | 28             | 14 | 83  | 4 | ▲        | ▲     |
| 115-1d16.00 | 16.0           | 32             | 16 | 92  | 4 | ▲        | ▲     |
| 115-1d20.00 | 20.0           | 40             | 20 | 104 | 4 | ▲        | ▲     |

\* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an