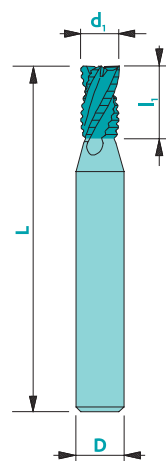


Schaftfräser - mittlere Steigung

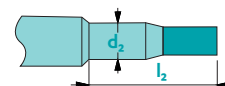
Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : 0/-0.1
D: h5



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z		
						Unbesch.	Trio*
115d6.00	6.0	13	6	51	3	▲	▲
115d7.00	7.0	16	8	61	3	▲	▲
115d8.00	8.0	16	10	72	4	▲	▲
115d10.00	10.0	22	10	72	4	▲	▲
115d12.00	12.0	25	12	83	4	▲	▲
115d14.00	14.0	28	14	83	4	▲	▲
115d16.00	16.0	36	16	92	4	▲	▲

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z3-4



λ
30°

γ
8-10°

CARB



$ap=1.5xd_1$

$ae=0.5xd_1$
 $ap=2xd_1$