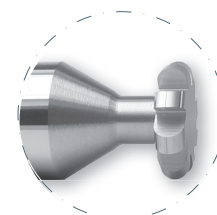
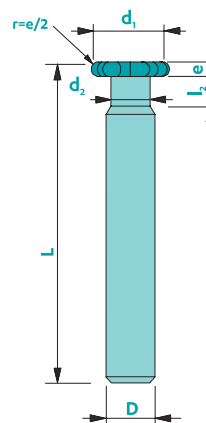


T-Nutenfräser mit Konvexradius

Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	☐	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	☐	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	☐	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	☐	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	200	350	☐	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	☐	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ■



Toleranzen

$d_1 < D \rightarrow d_1: 0/-0.03$
 $d_1 = D \rightarrow d_1: -0.05/-0.10$
 $l_2: +0.2/-0$
 $d_2: +0/-0.5$
 $e: \pm 0.01$
 $r: +0.01/-0.01$
 $D: h5$

Art. n°	d ₁	r*	e**	d ₂	l ₂	D	L	Z		
									Unbesch.	Trio*
117-2d4.00e#.#	4.0	0.20-0.75	0.4-1.5	1.5	3.0	4	38	4	▲	▲
117-2d6.00e#.#	6.0	0.25-1.00	0.5-2.0	3.0	3.5	6	38	6	▲	▲
117-2d8.00e#.#	8.0	0.50-1.50	1.0-3.0	4.0	4.0	8	51	6	▲	▲
117-2d10.00e#.#	10.0	0.50-2.00	1.0-4.0	5.0	5.0	10	51	8	▲	▲
117-2d12.00e#.#	12.0	0.50-2.50	1.0-5.0	6.0	5.0	10	51	8	▲	▲
117-2d16.00e#.#	16.0	0.50-3.00	1.0-6.0	8.0	6.0	10	61	12	▲	▲

** e : erhärtliche Dicke: alle 0.1 mm

* r : erhärtliche radius : alle 0.05 mm

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z4-12



λ
0°

γ
6-15°

CARB

Bestellung Angebotsanfrage

Abmessungen : d ₁ : _____ e : _____ d ₂ : _____ l ₂ : _____ D : _____ L : _____ Z : _____ r : _____		Beschichtungen : <input type="checkbox"/> Unbeschichtet <input type="checkbox"/> Beschichtet** : _____	
Schnitt : <input type="checkbox"/> rechtsschneidend <input type="checkbox"/> linksschneidend	Werkstoffe zum spanen : _____	Menge : _____	Bestellungs-Nr. : _____
Stempel des Unternehmens & Datum : _____		Kontakt Person : _____	

** Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen