

T-Nutenfräser gerade Z - 2 Schnitte

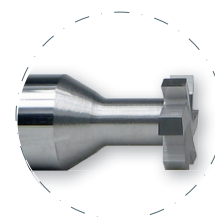
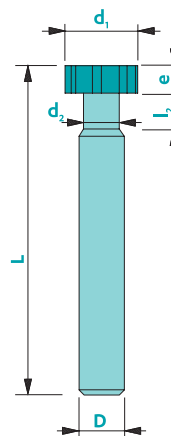
Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 < D$ ► d_1 : 0/-0.02
 $d_1 > D$ ► d_1 : -0.05/-0.10
 $d_1 = D$ ► d_1 : -0.05/-0.10
 l_2 : +0.2/0
 d_2 : 0/-0.1
 e : +0.01/-0.01

D: h5



Art. n°	d ₁	e*	d ₂	l ₂	D	L	Z Gold	Z Rostrfreie	Z Messing	Unbesch. Preis
117d1.00e#.#Z#	1.0	0.2 - 0.6	0.5	1	3	38	3	5	5	
117d2.00e#.#Z#	2.0	0.2 - 1.0	1.0	2	4	38	3	5	6	
117d3.00e#.#Z#	3.0	0.2 - 1.5	1.5	2	4	38	3	5	6	
117d4.00e#.#Z#	4.0	0.2 - 1.5	2.5	3	4	38	3	5	6	
117d5.00e#.#Z#	5.0	0.5 - 1.5	3.0	3	5	38	3	5	6	
117d6.00e#.#Z#	6.0	0.5 - 2.5	3.5	4	6	38	4	6	8	
117d8.00e#.#Z#	8.0	0.5 - 3.0	4.0	5	8	51	4 - 5	8	10	
117d10.00e#.#Z#	10.0	0.5 - 4.0	5.0	5	10	51	4 - 5	10	12	
117d12.00e#.#Z#	12.0	0.5 - 4.0	6.0	6	10	51	5 - 6	12 - 14	16	
117d15.00e#.#Z#	15.0	0.5 - 5.0	8.0	8	10	61	5 - 8	14 - 16	18	
117d16.00e#.#Z#	16.0	0.5 - 2.9	8.0	8	10	61	5 - 8	16 - 18	20	
117d16.00e#.#Z#	16.0	3.0 - 6.0	8.0	8	10	61	5 - 8	16 - 18	20	
117d18.00e#.#Z#	18.0	0.5 - 2.9	8.0	8	10	61	6 - 10	18 - 20	24	
117d18.00e#.#Z#	18.0	3.0 - 6.0	8.0	8	10	61	6 - 10	18 - 20	24	
117d20.00e#.#Z#	20.0	0.5 - 2.9	8.0	8	10	61	6 - 12	20 - 22	24	
117d20.00e#.#Z#	20.0	3.0 - 6.0	8.0	8	10	61	6 - 12	20 - 22	24	
117d25.00e#.#Z#	25.0	0.5 - 3.9	8.0	8	10	61	8 - 16	24 - 28	32	
117d25.00e#.#Z#	25.0	4.0 - 8.0	8.0	8	10	61	8 - 16	24 - 28	32	
117d30.00e#.#Z#	30.0	0.5 - 3.9	8.0	8	10	61	10 - 20	30 - 34	36	
117d30.00e#.#Z#	30.0	4.0 - 8.0	8.0	8	10	61	10 - 20	30 - 34	36	

* e: erhältliche Dicke: alle 0.1 mm / e ≤ 0.40 ► 1 Schnitt

** Z: nur gerade Zahl

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z3-36

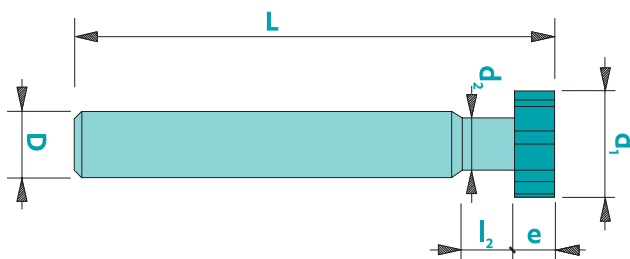
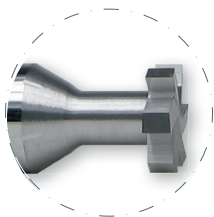


λ
0°

γ
6-15°

CARB

T-Nutenfräser gerade Z - 2 Schnitte



☐ Bestellung ☐ Angebotsanfrage

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet

Abmessungen :

d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____

D : _____ L : _____ Z : _____

Beschichtungen :

☐ Unbeschichtet

☐ Beschichtet* : _____

Schnitt :

☐ rechtsschneidend

☐ linksschneidend

Werkstoffe zum spanen :

Menge :

Bestellungs-Nr. :

Stempel des Unternehmens & Datum :

Kontakt Person :

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!



Z3-36



λ
0°

γ
6-15°

CARB