

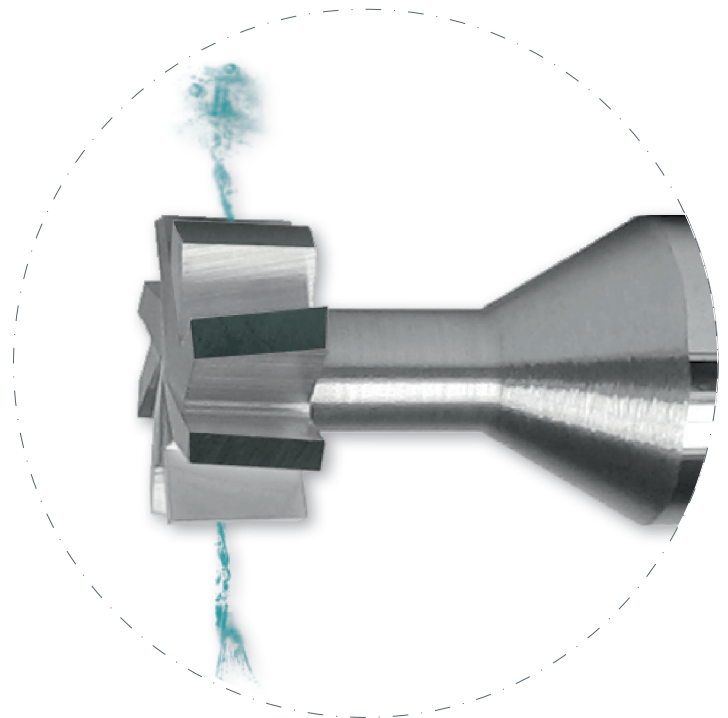
T-NUTENFRÄSER MIT KÜHLKANÄLEN

Schwer zugängliche Bereiche endlich gekühlt !



**REF 117H :
gerade Z**

**REF 117-1H :
kreuzverzahnt**





Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Stahl < 700 N/mm ²	120	155	☐	■	Trio (PO)
Stahl > 700 N/mm ²	95	120	-	■	Trio (PO)
Nichtrostende Stähle	60	85	☐	■	Trio (PO)
Gusseisen	70	120	☐	■	Nemo (NM)
Kupfer	155	190	☐	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	170	230	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	240	420	☐	■	Solo (DA)
Gold - Silber	170	215	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	40	-	☐	Solo (DA)
Superlegierungen	-	50	-	■	Trio (PO)
Titan	50	70	■	■	RICO (ZB)

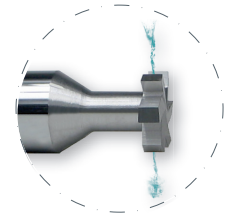
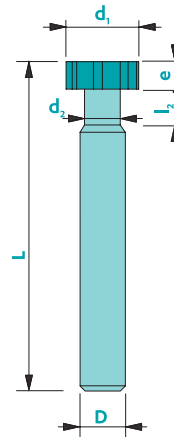
nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 < D$ ▶ $d_1: 0/-0.02$
 $d_1 > D$ ▶ $d_1: 0/-0.02$
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

$l_2: +0.2/-0$
 $d_2: 0/-0.5$
 $e: +0.01/-0.01$

D: h5



REF 117H - gerade Z

Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{mini}}$	D	L	Z
117Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-4.0	3	6	56	3/6
117Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-6.0	3	6	56	3/6
117Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	8	61	6
117Hd10.00e#.#Z#	10	1.0-8.0	6	10	70	6
117Hd12.00e#.#Z#	12	1.0-10.0	7	12	80	6
117Hd16.00e#.#Z#	16	1.0-10.0	10	16	88	6/9
117Hd20.00e#.#Z#	20	1.0-10.0	10	20	100	6/9

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet

 Z3-18

λ 0° γ 6-15°

CARB 

REF 117-1H - kreuzverzahnt

Art. n°	d_1	e^*	$d_{2\text{mini}}$	D	L	Z
117-1Hd4.00e#.#Z#	4	0.5-3.0	3	6	56	6
117-1Hd6.00e#.#Z#	6	0.5-3.0	3	6	56	6
117-1Hd8.00e#.#Z#	8	0.5-6.0	4	8	61	6
117-1Hd10.00e#.#Z#	10	0.5-4.0	6	10	70	6/12
117-1Hd12.00e#.#Z#	12	0.5-5.0	7	12	80	6/12
117-1Hd16.00e#.#Z#	16	0.5-6.0	10	16	88	6/12/18
117-1Hd20.00e#.#Z#	20	0.5-6.0	10	20	100	6/12/18

* e : erhältlichliche Dicke: alle 0.1 mm