

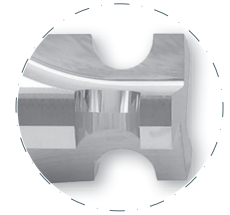
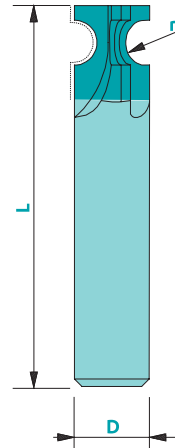
## Formfräser mit konkavem Radius

Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d<sub>1</sub>: e8  
D: h5

⌀ +0.01/-0.01



Art. n°	D	L	r*	Z	Beschichtung	
					Unbesch.	Trio*
118-0d4.00r#.##Z#	4	38	0.50-0.75	3/4/5	▲	▲
118-0d6.00r#.##Z#	6	38	0.75-1.25	3/4/5	▲	▲
118-0d8.00r#.##Z#	8	51	1.00-2.00	3/4/5	▲	▲
118-0d10.00r#.##Z#	10	51	2.00-3.00	3/4/5	▲	▲
118-0d12.00r#.##Z#	12	51	2.50-3.50	3/4/5	▲	▲
118-0d14.00r#.##Z#	14	61	3.00-4.50	3/4/5	▲	▲

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z3-5



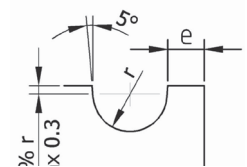
\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

λ  
0°

CARB

### Bestellung Angebotsanfrage

<input type="checkbox"/> Mit Austrittswinkel  $\frac{3}{8} r \times 0.3$ $r \leq 1 \rightarrow e = 1$ $r > 1 \rightarrow e = 2$	<b>Abmessungen :</b> D: _____ r: _____ L: _____ Z: _____	<b>Beschichtungen :</b> <input type="checkbox"/> Unbeschichtet <input type="checkbox"/> Beschichtet* : _____
	<b>Werkstoffe zum spanen :</b> _____	<b>Schnitt :</b> <input type="checkbox"/> rechtsschneidend <input type="checkbox"/> linksschneidend
<input type="checkbox"/> Ohne Austrittswinkel 	<b>Order No :</b> _____ <b>Stempel des Unternehmens &amp; Datum :</b> _____	



Standarddimension vom Stab : Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104  
\* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen