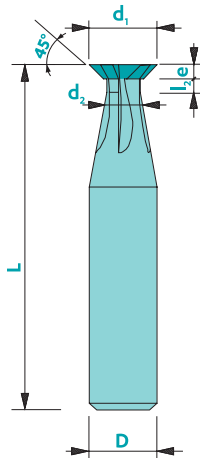
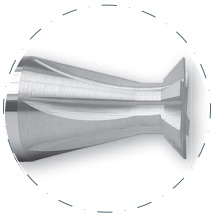


## Schwalbenschwanzfräser 45°



### Werkstoffe

Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	100	130	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	80	100	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Aluminium	200	350	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	<input type="checkbox"/>	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	<input checked="" type="checkbox"/>	Trio (PO)
Titan	40	60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	RICO (ZB)

nicht geeignet -  geeignet  sehr geeignet

### Toleranzen

$d_1 = D$  ▶  $d_1: -0.05/-0.10$   $D: h5$   
 $d_1 < D$  ▶  $d_1: +/- 0.03$   $d_2: +0/-0.1$   
 $l_2: +0.2/-0$

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z3-6



$\lambda$   
0°

CARB

Art. n°	d <sub>1</sub>	e*	D	L	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	Z	Beschichtung	
								Unbesch.	Trio*
118-1d1.00e#.#	1.0	0.15-0.30	3	38	0.4-0.7	1	3	▲	▲
118-1d1.50e#.#	1.5	0.25-0.40	3	38	0.65-0.9	1	3	▲	▲
118-1d2.00e#.#	2.0	0.30-0.50	3	38	0.9-1.3	1.5	5	▲	▲
118-1d3.00e#.#	3.0	0.50-0.75	3	38	1.4-1.9	1.5	5	▲	▲
118-1d4.00e#.#	4.0	0.75-1.25	4	38	1.4-2.4	2	5	▲	▲
118-1d5.00e#.#	5.0	1.00-1.50	5	38	1.8-2.8	2	5	▲	▲
118-1d6.00e#.#	6.0	1.00-2.00	6	38	1.85-3.7	2	5	▲	▲
118-1d8.00e#.#	8.0	1.50-2.50	8	51	2.7-4.7	2	5	▲	▲
118-1d10.00e#.#	10.0	2.00-3.50	10	51	2.7-5.7	2	5	▲	▲
118-1d12.00e#.#	12.0	2.50-4.00	12	51	3.7-6.7	2	5	▲	▲
118-1d15.00e#.#	15.0	3.00-5.00	10	61	-	-	5	▲	▲
118-1d20.00e#.#	20.0	4.00-7.00	10	61	-	-	6	▲	▲

\* e : erhärtliche Dicke: alle 0.1 mm

\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Bestellung  Angebotsanfrage

<b>Abmessungen :</b> d <sub>1</sub> : _____ e: _____ d <sub>2</sub> : _____ l <sub>2</sub> : _____ D: _____ L: _____ Z: _____		<b>Winkel :</b> <input type="checkbox"/> 45° <input type="checkbox"/> Andere : _____		<b>Beschichtungen :</b> <input type="checkbox"/> Unbeschichtet <input type="checkbox"/> Beschichtet* : _____	
<b>Schnitt :</b> <input type="checkbox"/> rechtsschneidend <input type="checkbox"/> linksschneidend		<b>Werkstoffe zum spanen :</b> _____		<b>Menge :</b> _____	
<b>Bestellungs-Nr. :</b> _____				<b>Stempel des Unternehmens &amp; Datum :</b> _____	
<b>Kontakt Person :</b> _____				_____	

\* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen