

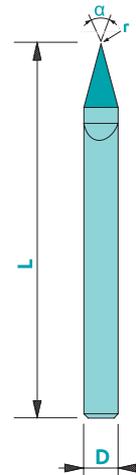
Gravierfräser V-Spitze - Radius an der Spitze

119-R

Werkstoffe	n [tr/min]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo
Stahl > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	☐	■	Solo
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	☐	■	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico

nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ■

Toleranzen r: +/- 0.005
D: h5



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 61)

Artikel Nummer : 119-Ra###.###
Beispiel: Fräser Ref. 119-R mit 25° Winkel und Radius 0.05 mm: 119-Ra25r0.05

α^*	r^{**}	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

** Erhältliche Radius: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Radius, Schaft) auf Anfrage

