

SCHLICHTFRÄSER FÜR FEINSTSCHLICHTEN für Nichtrostende Stähle



**Für polierähnliche
Oberflächengüte**

1620F

Schlichtfräser für Feinstschichten

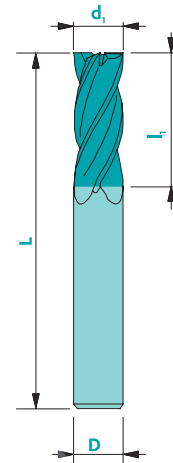
Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm ²	-	200	-	■	TRIO (PO)
Stahl > 700 N/mm ²	-	200	-	■	TRIO (PO)
Nichtrostende Stähle	-	170	-	■	TRIO (PO)
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

D: h5



Art. n°	d_1	l_1	D	L
1620Fd2.00PO	2.0	4	6	51
1620Fd3.00PO	3.0	6	6	51
1620Fd4.00PO	4.0	8	6	51
1620Fd5.00PO	5.0	10	6	51
1620Fd6.00PO	6.0	12	6	51
1620Fd8.00PO	8.0	16	8	61
1620Fd10.00PO	10.0	20	10	72
1620Fd12.00PO	12.0	24	12	83

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet

└ Z4



λ 35-40°

γ 8°

CARB



$a_e = 0.1 \times d_1$
 $a_p = 2.0 \times d_1$