

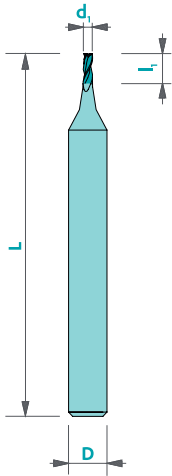
EXPERT Fräser für Messing

1820

Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	140	190	■	□	DLC
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierung	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.02$

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 61)

Art. n°	d_1	l_1	D	L
1820d0.50	0.50	1.00	4	38
1820d0.80	0.80	1.60	4	38
1820d1.00	1.00	2.00	4	38
1820d1.50	1.50	3.00	4	38
1820d2.00	2.00	4.00	4	38
1820d3.00	3.00	5.00	4	38

	Z3
MG10	N
$ap=0.35 \times d_1$	$ae=0.5 \times d_1$ $ap=0.5 \times d_1$