



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Kunststoffe	-	-	-	-	-
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	150-500	-	■	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	100-200	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.01$ $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow 0/-0.02$

Erhältlich
unbeschichtet
(Siehe Seite 308)



Z3



λ
30°

C01



$ap=0.35 \times d_1$



$ae=0.5 \times d_1$
 $ap=0.5 \times d_1$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	unbeschichtet
	0.50	1.00	4	38	▲
	0.80	1.60	4	38	▲
	1.00	2.00	4	38	▲
	1.50	3.00	4	38	▲
	2.00	4.00	4	38	▲
	3.00	5.00	4	38	▲