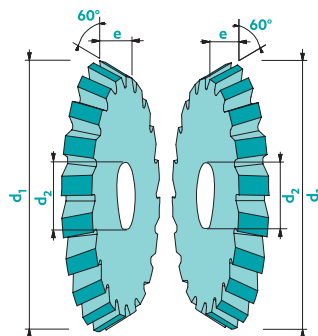


Winkelstirnfräser 60° - 1 Schnitt

228-5

Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	64	96	□	■	Trio
Stahl > 700 N/mm ²	48	80	□	■	Trio
Nichtrostende Stähle	48	80	□	■	Trio
Gusseisen	40	72	□	■	Nemo
Kupfer	160	240	□	■	Solo
Messing - Bronze	160	240	■	□	Solo
Aluminium	200	320	□	■	Solo
Gold - Silber	120	240	□	■	Solo
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	16	32	□	■	Trio
Titan	32	48	■	■	Rico

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



228-5 D

228-5 G



Toleranzen e: +/-0.01
d₂: H5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 61)

Rechtsschneidend: 228-SD/Linksschneidend: 228-SG

Art. n°	d ₁	e	d ₂	Z
228-5Dd20e2.0Z## / 228-5Gd20e2.0Z##	20	2.0	5	20-30
228-5Dd20e2.5Z## / 228-5Gd20e2.5Z##	20	2.5	5	20-30
228-5Dd20e3.0Z## / 228-5Gd20e3.0Z##	20	3.0	5	20-30
228-5Dd30e2.0Z## / 228-5Gd30e2.0Z##	30	2.0	8	30-40
228-5Dd30e2.5Z## / 228-5Gd30e2.5Z##	30	2.5	8	30-40
228-5Dd30e3.0Z## / 228-5Gd30e3.0Z##	30	3.0	8	30-40
228-5Dd30e4.0Z## / 228-5Gd30e4.0Z##	30	4.0	8	30-40
228-5Dd30e5.0Z## / 228-5Gd30e5.0Z##	30	5.0	8	30-40
228-5Dd30e6.0Z## / 228-5Gd30e6.0Z##	30	6.0	8	30-40
228-5Dd40e2.0Z## / 228-5Gd40e2.0Z##	40	2.0	10	40-50
228-5Dd40e3.0Z## / 228-5Gd40e3.0Z##	40	3.0	10	40-50
228-5Dd40e4.0Z## / 228-5Gd40e4.0Z##	40	4.0	10	40-50
228-5Dd40e5.0Z## / 228-5Gd40e5.0Z##	40	5.0	10	40-50
228-5Dd40e6.0Z## / 228-5Gd40e6.0Z##	40	6.0	10	30-40



Z
20-50

λ
0°

MG6

N