

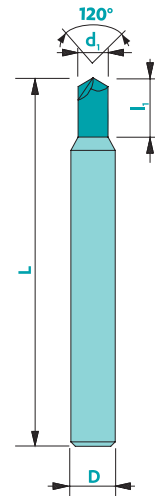
# Zentrier & Senkbohrer 120°

330-120

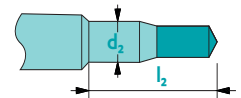
Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	70	80	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	20	40	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	100	130	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	80	120	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	80	100	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	20	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	25	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	□	■	Rico (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen  $d_f \pm 3 \rightarrow +0/-0.01$   $l_1; +0.2/-0$   
 $d_1 = 3 \rightarrow h5$   $D: h5$

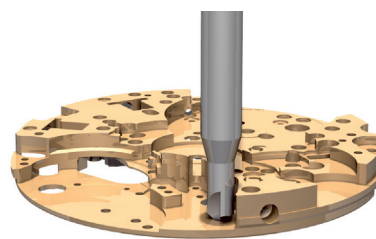


Auf Anfrage

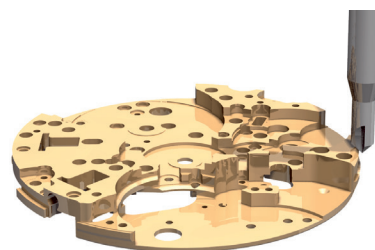


Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	D	L		
					Unbesch.	Nemo*
330-120d0.60	0.60	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d0.70	0.70	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d0.80	0.80	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d0.90	0.90	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.00	1.00	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.10	1.10	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.20	1.20	2.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.30	1.30	2.5	3.0	38	▲	▲
330-120d1.40	1.40	2.5	3.0	38	▲	▲
330-120d1.50	1.50	3.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.60	1.60	3.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.70	1.70	3.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.80	1.80	3.0	3.0	38	▲	▲
330-120d1.90	1.90	3.0	3.0	38	▲	▲
330-120d2.00	2.00	4.0	3.0	38	▲	▲
330-120d2.50	2.50	4.5	3.0	38	▲	▲
330-120d3.00	3.00	-	3.0	38	▲	▲

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Ankörnen



Anfasen



120°

Z2



Y  
0°

CARB

\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.