

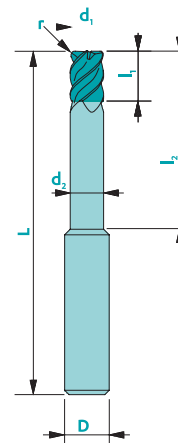
Fräser für Stahl ≤ 65 HRC - torisch

3310

Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	50	170	□	■	Trio (PO)
Gehärtetem Stahl	50	170	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.01 $D: h5$
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ 0/-0.02 $\text{C} 0.01$
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$



Art. n°	d ₁	l ₁	d ₂	l ₂	D	L	r		
								Unbesch.	Trio*
3310d1.00r0.10	1.0	1.5	0.95	6.0	6	57	0.10	▲	▲
3310d1.50r0.10	1.5	2.2	1.45	8.0	6	57	0.10	▲	▲
3310d2.00r0.10	2.0	3.0	1.95	10.0	6	57	0.10	▲	▲
3310d3.00r0.15	3.0	4.5	2.90	16.0	6	57	0.15	▲	▲
3310d3.50r0.15	3.5	5.2	3.30	18.0	6	57	0.15	▲	▲
3310d4.00r0.25	4.0	6.0	3.70	20.0	6	57	0.25	▲	▲
3310d4.50r0.25	4.5	6.7	4.20	20.0	6	57	0.25	▲	▲
3310d5.00r0.25	5.0	7.5	4.60	26.0	6	57	0.25	▲	▲
3310d6.00r0.50	6.0	9.0	5.50	32.0	8	63	0.50	▲	▲
3310d6.00r0.80	6.0	9.0	5.50	32.0	8	63	0.80	▲	▲
3310d6.00r1.00	6.0	9.0	5.50	32.0	8	63	1.00	▲	▲
3310d6.00r1.50	6.0	9.0	5.50	32.0	8	63	1.50	▲	▲
3310d8.00r0.50	8.0	12.0	7.40	32.0	8	63	0.50	▲	▲
3310d8.00r1.00	8.0	12.0	7.40	32.0	8	63	1.00	▲	▲
3310d8.00r1.50	8.0	12.0	7.40	32.0	8	63	1.50	▲	▲
3310d8.00r2.00	8.0	12.0	7.40	32.0	8	63	2.00	▲	▲
3310d10.00r1.00	10.0	15.0	9.20	40.0	10	72	1.00	▲	▲
3310d10.00r1.50	10.0	15.0	9.20	40.0	10	72	1.50	▲	▲
3310d10.00r2.00	10.0	15.0	9.20	40.0	10	72	2.00	▲	▲
3310d10.00r2.50	10.0	15.0	9.20	40.0	10	72	2.50	▲	▲
3310d12.00r1.00	12.0	18.0	11.00	40.0	12	83	1.00	▲	▲
3310d12.00r1.50	12.0	18.0	11.00	40.0	12	83	1.50	▲	▲
3310d12.00r2.00	12.0	18.0	11.00	40.0	12	83	2.00	▲	▲
3310d12.00r3.00	12.0	18.0	11.00	40.0	12	83	3.00	▲	▲

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

0.10-3.00 **Z4**

λ 50° γ -10°

CARB

$ap=0.2xd_1$ $ae=0.2xd_1$
 $ap=1xd_1$

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an