

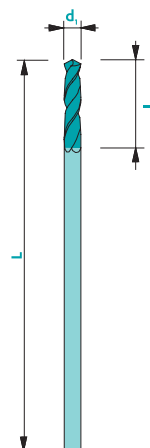
Kurze Spiralbohrer - Helix 34°

352-1

Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	70	80	□	□	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm²	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	20	40	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	70	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	100	130	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	80	120	■	■	Solo (DA)
Aluminium	100	120	■	■	Solo (DA)
Gold - Silber	80	100	□	□	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	20	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	25	-	□	Trio (PO)
Titan	40	60	□	□	Rico (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : h5



Art. n°	d_1	l_1	L	Unbesch.	Nemo*
352-1d0.30	0.30	1.5	30	▲	▲
352-1d0.40	0.40	2.3	30	▲	▲
352-1d0.50	0.50	2.8	30	▲	▲
352-1d0.60	0.60	3.3	30	▲	▲
352-1d0.70	0.70	4.3	30	▲	▲
352-1d0.80	0.80	4.8	30	▲	▲
352-1d0.90	0.90	5.3	30	▲	▲
352-1d1.00	1.00	5.7	30	▲	▲
352-1d1.10	1.10	6.7	30	▲	▲
352-1d1.20	1.20	7.7	30	▲	▲
352-1d1.30	1.30	7.7	30	▲	▲
352-1d1.40	1.40	8.8	32	▲	▲
352-1d1.50	1.50	8.8	32	▲	▲
352-1d1.60	1.60	9.7	34	▲	▲
352-1d1.70	1.70	9.7	34	▲	▲
352-1d1.80	1.80	10.7	36	▲	▲
352-1d1.90	1.90	10.7	36	▲	▲
352-1d2.00	2.00	11.5	38	▲	▲

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



118°

Z2



λ
34°

CARB