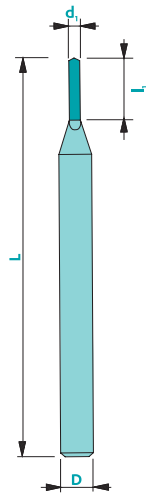


Kanonenbohrer - rechtschneidend



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	15	20	■	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm²	10	15	-	-	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	10	15	-	-	Tisi (BQ)
Gusseisen	15	20	-	-	Tisi (BQ)
Kupfer	20	25	■	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	20	30	■	■	Solo (DA)
Aluminium	25	30	-	-	Nemo (NM)
Gold - Silber	25	30	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	10	15	-	-	Nemo (NM)

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : -0.002/-0.004 D : h5
 l_1 : 0.02/-0

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

120°

Z1



λ
0°

CARB

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Solo*
363d#.#x#.#	0.20-0.49	Auf Anfrage	3.0	38	▲	▲
363d#.#x#.#	0.50-0.99	Auf Anfrage	3.0	38	▲	▲
363d#.#x#.#	1.00-1.49	Auf Anfrage	3.0	38	▲	▲
363d#.#x#.#	1.50-3.00	Auf Anfrage	3.0	38	▲	▲

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

☐ Bestellung

☐ Angebotsanfrage

Abmessungen : d_1 : _____ l_1 : _____ D: _____ L: _____ Toleranzen d_1 : _____		Beschichtungen : ☐ Beschichtet* : _____ ☐ Unbeschichtet	
Werkstoffe zum spanen : _____		Menge : _____	
Bestellungs-Nr. : _____		Stempel des Unternehmens & Datum : _____	
Kontakt Person : _____		Bestellungs-Nr. : _____	

Standarddimension vom Stab :

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen