

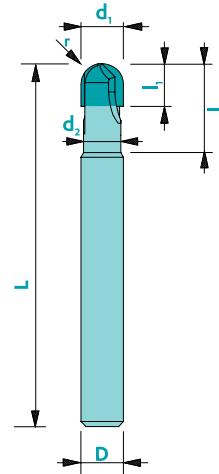
# PKD Kugelkopffräser

4200

Werkstoffe	Vc	Unbeschichtet
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-
Gusseisen	-	-
Kupfer	300	■
Messing - Bronze	400	■
Aluminium	800	■
Gold - Silber	220	■
Platin - Palladium	110	■
Superlegierungen	-	-
Titan	100	■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen  $d_1 < 1\text{mm}$  ▶ +0/-0.01  $d_1 > 1\text{mm}$  ▶ +0/-0.02  $r$  +0/-0.01 D: h5



Art. n°	d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	r	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	D	L	Z
4200d1.0L38Z1	1.00	1.00	0.50	-	-	6	38	1
4200d1.5L38Z1	1.50	1.50	0.75	-	-	6	38	1
4200d2.0L38Z1	2.00	2.00	1.00	1.75	6.50	6	38	1
4200d2.5L38Z1	2.50	2.50	1.25	2.20	7.50	6	38	1
4200d2.5L38Z2	2.50	2.50	1.25	2.20	7.50	6	38	2
4200d3.0L38Z1	3.00	3.00	1.50	2.60	8.00	6	38	1
4200d3.0L38Z2	3.00	3.00	1.50	2.60	8.00	6	38	2
4200d3.5L38Z1	3.50	3.50	1.75	3.00	9.00	6	38	1
4200d3.5L38Z2	3.50	3.50	1.75	3.00	9.00	6	38	2
4200d4.0L51Z1	4.00	4.00	2.00	3.50	10.00	6	51	1
4200d4.0L51Z2	4.00	4.00	2.00	3.50	10.00	6	51	2
4200d5.0L51Z2	5.00	5.00	2.50	4.40	11.00	6	51	2
4200d6.0L51Z2	6.00	6.00	3.00	5.25	12.50	6	51	2
4200d8.0L61Z2	8.00	8.00	4.00	7.00	15.00	8	61	2
4200d8.0L120Z2	8.00	8.00	4.00	7.00	15.00	8	120	2
4200d10.0L72Z2	10.00	10.00	5.00	8.75	17.00	10	72	2
4200d10.0L120Z2	10.00	10.00	5.00	8.75	17.00	10	120	2
4200d12.0L83Z2	12.00	12.00	6.00	10.50	20.00	12	83	2
4200d12.0L150Z2	12.00	12.00	6.00	10.50	20.00	12	150	2



Z1-2



$\lambda$   
0°

$\gamma$   
0°

PCD

HSC



ae=0.1xd<sub>1</sub>  
ap=0.1xd<sub>1</sub>

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage