

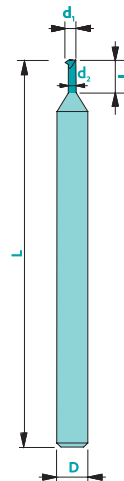
Gewindewirbler Z1 - NIHS Norm 06-02

5500

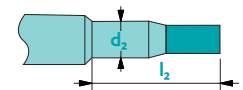
Werkstoffe	Vc	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	Maximale Spindel Drehzahl	☐	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	Maximale Spindel Drehzahl	☐	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	Maximale Spindel Drehzahl	☐	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	Maximale Spindel Drehzahl	☐	■	Tisi (BQ)
Kupfer	Maximale Spindel Drehzahl	☐	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	Maximale Spindel Drehzahl	■	☐	Solo (DA)
Aluminium	Maximale Spindel Drehzahl	■	■	Solo (DA)
Gold - Silber	Maximale Spindel Drehzahl	☐	☐	Solo (DA)
Platin - Palladium	Maximale Spindel Drehzahl	-	☐	Solo (DA)
Superlegierungen	Maximale Spindel Drehzahl	-	■	Nemo (NO)
Titan	Maximale Spindel Drehzahl	■	☐	Rico (ZB)

nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ■

Toleranzen D: h5



Auf Anfrage



Art. n°	Ø nominal	Steigung	d ₁	l ₁	d ₂	D	L	Unbesch.	Nemo*
5500S0.30	S0.30	0.080	0.21	0.80	0.12	3	38	▲	▲
5500S0.35	S0.35	0.090	0.25	0.90	0.15	3	38	▲	▲
5500S0.40	S0.40	0.100	0.30	1.00	0.19	3	38	▲	▲
5500S0.50	S0.50	0.125	0.38	1.25	0.24	3	38	▲	▲
5500S0.60	S0.60	0.150	0.46	1.50	0.29	3	38	▲	▲
5500S0.70	S0.70	0.175	0.54	1.75	0.34	3	38	▲	▲
5500S0.80	S0.80	0.200	0.60	2.00	0.37	3	38	▲	▲
5500S0.90	S0.90	0.225	0.68	2.25	0.43	3	38	▲	▲
5500S1.00	S1.00	0.250	0.76	2.50	0.48	3	38	▲	▲
5500S1.20	S1.20	0.250	0.94	2.50	0.66	3	38	▲	▲
5500S1.40	S1.40	0.300	1.10	3.00	0.76	3	38	▲	▲

* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

Z1

CARB