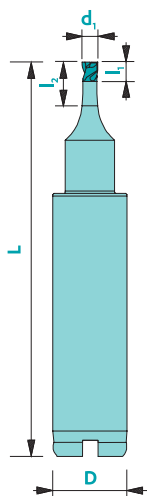


# 7010C01

## Keramik Schaftfräser für 701S Maschine Willemin-Macodel



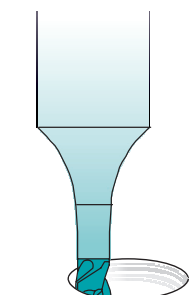
Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes-	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet	chichtet	beschichtet	
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	200	-	■	-	-
Messing - Bronze	150-500	-	■	-	-
Aluminium	250	-	■	-	-
Gold - Silber	100-200	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen  $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ : +0/-0.01  $D$ : h5  
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ : +0/-0.02

Erhältlich  
unbeschichtet

**Z2**



ideal für Bohren mit  
Spiralinterpolation

**C01**



$$ap=0.24xd_1$$

$$ae=0.8xd_1$$

$$ap=0.3xd_1$$

Art. n°	$d_1$	$l_1$	$l_2$	D	L
	0.10	0.05	0.40	6	33
	0.20	0.10	0.80	6	33
	0.32	0.16	1.28	6	33
	0.50	0.25	2.00	6	33
	0.63	0.32	2.52	6	33
	0.80	0.40	3.20	6	33
	1.25	0.63	5.00	6	33
	2.00	1.00	-	6	33
	3.20	1.60	-	6	33