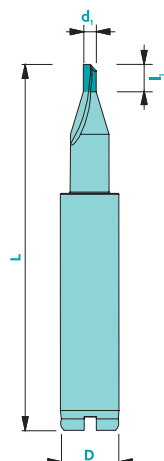


7111-1

Gerade genutete Fräser Z1 für 701S Maschine Willemin-Macodel



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm²	-	60	-	■	Trio (PO)
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	80	110	■	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	50	60	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	20	30	■	■	Rico (ZB)

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$: 0/-0.01 $d_1 > 1 \text{ mm}$: 0/-0.02 D: h5

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



Z1



λ
0°

γ
0°

CARB



$ap=0.5xd_1$



$ae=0.5xd_1$
 $ap=0.5xd_1$

Art. n°	d_1	l_1	D	L
7111-1d0.63	0.63	1.89	6	33
7111-1d0.80	0.80	3.20	6	33
7111-1d1.25	1.25	2.50	6	33
7111-1d1.60	1.60	4.00	6	33
7111-1d2.00	2.00	2.50	6	33
7111-1d2.50	2.50	3.00	6	33
7111-1d3.20	3.20	3.20	6	33