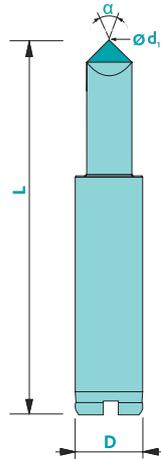


7119

Gravierfräser für 701S Maschine Willemin-Macodel



Werkstoffe	Vc		Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
Stahl < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Nemo (NO)
Stahl > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo (NO)
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	☐	Nemo (NO)
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Trio (PO)
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	☐	■	-
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	☐	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	☐	■	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	☐	■	Rico (ZB)

nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : +/- 0.01
D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet



0.02-0.30

Z1



λ
0°

CARB

Code art. : 7119a##d#.#

Beispiel: Fräser Ref 7119 mit 25° Winkel und Spitzendurchmesser 0.05 mm: 7119a25d0.05

α	d_1	D	L
15°-45°	0.02-0.09	6	33
15°-45°	0.10-0.30	6	33
50°-140°	0.02-0.09	6	33
50°-140°	0.10-0.30	6	33

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

**Erhältliche Durchmesser: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Spitzendurchmesser, Schaft) auf Anfrage