

# EXPERT Fräser mit Doppelhelix für Kunststoffe

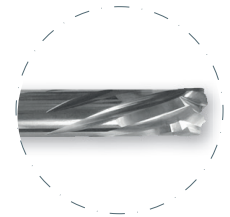
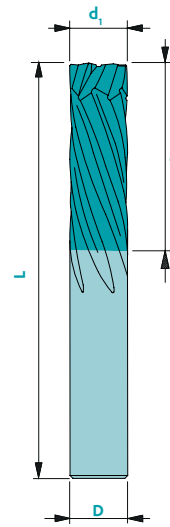


9530

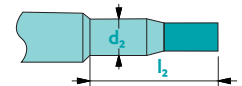
Werkstoffe	Vc	Vc	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
	unbeschichtet	beschichtet			
<b>Kunststoffe</b>	250	300	-	■	NEO (FC)
Stahl < 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

**Toleranzen**  $d_1 \leq 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.01  $D: h5$   
 $d_1 > 1 \text{ mm}$  ▶ 0/-0.02  
 $d_1 = D$  ▶  $d_1: e8$



Auf Anfrage



Art. n°	$d_1$	$l_1$	D	L	Z	NEO (FC)*
9530d6.00	6.0	18	6	61	6	▲
9530d8.00	8.0	24	8	61	6	▲
9530d10.00	10.0	30	10	72	6	▲
9530d12.00	12.0	36	12	83	6	▲

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)

\* Preise für ander Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!  
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an



Z6



CARB



$$ap=0.25xd_1$$



$$ae=0.5xd_1$$

$$ap=0.5xd_1$$