

5. PKD/CVD/CBN Werkzeuge

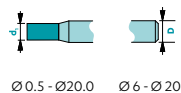


Index - PKD/CVD/CBN Werkzeuge

	Seite
5. PKD/CVD/CBN Werkzeuge	71
4010 PKD Schaftfräser $l_1=1x d_1$	75
4015 PKD Schaftfräser $l_1=1.5x d_1$	76
4020 PKD Schaftfräser $l_1=2x d_1$	77
4100 T-Nutenfräser aus PKD	78
4119-3 PKD Gravierfräser- $\frac{3}{4}$ -Spitzenfläche	79
4120 PKD Kegelsenker 90°	80
4200 PKD Kugelkopffräser	81
4500 PKD Spiralbohrer - 2 Zähne	82
45200 PKD Gewinde Fräser	84

PKD Schaftfräser (CVD & CBN auf Anfrage)

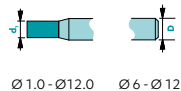
REF. 4010



Seite

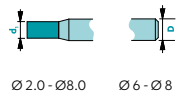
75

REF. 4015



76

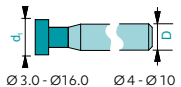
REF. 4020



77

T-Nutenfräser aus PKD (CVD & CBN auf Anfrage)

REF. 4100



Seite

78

PKD Gravierfräser / Kegelsenker (CVD & CBN auf Anfrage)

REF. 4119-3



Seite

79

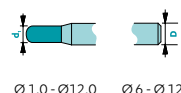
REF. 4120



80

PKD Kugelkopffräser (CVD & CBN auf Anfrage)

REF. 4200

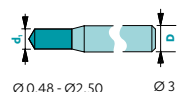


Seite

81

PKD Spiralbohrer (CVD & CBN auf Anfrage)

REF. 4500

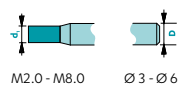


Seite

82

PKD Gewinde Fräser (CVD & CBN auf Anfrage)

REF. 45200



Seite

84

► Spezial Werkzeuge aus PKD/CBN/CVD auf Anfrage. Siehe Beispiele auf Seite 28.

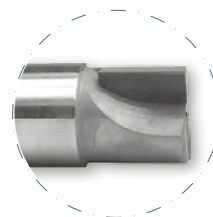
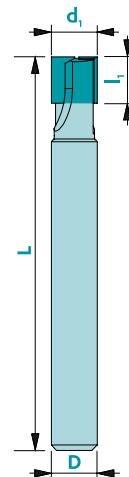
PKD Schaftfräser $l_1=1 \times d_1$

4010

Werkstoffe	Vc	Unbeschichtet
Stahl < 700 N/mm ²	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-
Gusseisen	-	-
Kupfer	350	■
Messing - Bronze	500	■
Aluminium	1000	■
Gold - Silber	300	■
Platin - Palladium	130	■
Superlegierungen	-	-
Titan	120	■

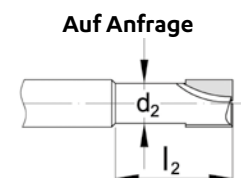
nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 < 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.01 l_1 : +0.2/-0
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.02 D: h5



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z
4010d0.50L38Z1	0.5	0.5	6	38	1
4010d1.00L38Z1	1.0	1.0	6	38	1
4010d1.50L38Z1	1.5	1.5	6	38	1
4010d2.00L38Z1	2.0	2.0	6	38	1
4010d2.50L38Z1	2.5	2.5	6	38	1
4010d3.00L38Z1	3.0	3.0	6	38	1
4010d3.50L38Z1	3.5	3.5	6	38	1
4010d4.00L51Z1	4.0	4.0	6	51	1
4010d4.00L51Z2	4.0	4.0	6	51	2
4010d5.00L51Z2	5.0	5.0	6	51	2
4010d6.00L51Z2	6.0	6.0	6	51	2
4010d7.00L61Z2	7.0	7.0	8	61	2
4010d8.00L61Z2	8.0	8.0	8	61	2
4010d8.00L120Z2	8.0	8.0	8	120	2
4010d10.00L72Z2	10.0	10.0	10	72	2
4010d10.00L120Z2	10.0	10.0	10	120	2
4010d12.00L83Z2	12.0	12.0	12	83	2
4010d12.00L150Z2	12.0	12.0	12	150	2
4010d14.00L83Z2	14.0	14.0	14	83	2
4010d14.00L150Z2	14.0	14.0	14	150	2
4010d16.00L92Z2	16.0	16.0	16	92	2
4010d16.00L180Z2	16.0	16.0	16	180	2
4010d20.00L104Z2	20.0	20.0	20	104	2
4010d20.00L180Z2	20.0	20.0	20	180	2

	Z1-2
	Y0°
	PKD
	HSC
	ap=0.15xd ₁
	ae=0.03xd ₁ ap=1xd ₁

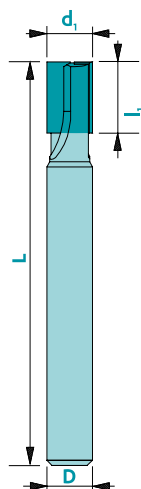


	45° 0.03-0.20
	0.05-2.00

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

4015

PKD Schaftfräser $l_1=1.5 \times d_1$



Werkstoffe

Stahl < 700 N/mm²

Stahl > 700 N/mm²

Nichtrostende Stähle

Gusseisen

Kupfer

Messing - Bronze

Aluminium

Gold - Silber

Platin - Palladium

Superlegierungen

Titan

Vc

Unbes-
chichtet

-

-

-

-

-

-

-

-

350

■

500

■

1000

■

300

■

130

■

-

-

120

■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 < 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.01

D: h5

$d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.02

Art. n°

d_1

l_1

D

L

Z

4015d1.00L38Z1

1.0

1.5

6

38

1

4015d1.50L38Z1

1.5

2.5

6

38

1

4015d2.00L38Z1

2.0

3.0

6

38

1

4015d2.50L38Z1

2.5

3.5

6

38

1

4015d3.00L38Z1

3.0

4.5

6

38

1

4015d3.50L38Z1

3.5

5.0

6

38

1

4015d4.00L51Z1

4.0

6.0

6

51

1

4015d4.00L51Z2

4.0

6.0

6

51

2

4015d5.00L51Z2

5.0

7.5

6

51

2

4015d6.00L51Z2

6.0

9.0

6

51

2

4015d7.00L61Z2

7.0

10.5

8

61

2

4015d8.00L61Z2

8.0

12.0

8

61

2

4015d8.00L120Z2

8.0

12.0

8

120

2

4015d10.00L72Z2

10.0

15.0

10

72

2

4015d10.00L120Z2

10.0

15.0

10

120

2

4015d12.00L83Z2

12.0

18.0

12

83

2

4015d12.00L150Z2

12.0

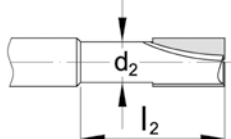
18.0

12

150

2

Auf Anfrage



45°

0.03-0.20

r

0.05-2.00

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

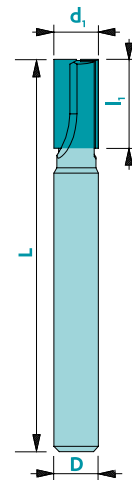
PKD Schaftfräser $l_1=2 \times d_1$

4020

Werkstoffe	Vc	Unbeschichtet
Stahl < 700 N/mm ²	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-
Gusseisen	-	-
Kupfer	350	■
Messing - Bronze	500	■
Aluminium	1000	■
Gold - Silber	300	■
Platin - Palladium	130	■
Superlegierungen	-	-
Titan	120	■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

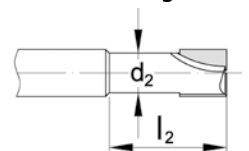
Toleranzen $d_1 < 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.01 D: h5
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.02



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Z
4020d2.00L38Z1	2.0	4.0	6	38	1
4020d2.50L38Z1	2.5	5.0	6	38	1
4020d3.00L38Z1	3.0	6.0	6	38	1
4020d3.50L38Z1	3.5	7.0	6	38	1
4020d4.00L38Z1	4.0	8.0	6	38	1
4020d5.00L51Z2	5.0	10.0	6	51	2
4020d6.00L51Z2	6.0	12.0	6	51	2
4020d8.00L61Z2	8.0	16.0	8	61	2
4020d8.00L120Z2	8.0	16.0	8	120	2

	Z1-2
λ 0°	γ 0°
PKD	HSC
$ap=0.15 \times d_1$	$ae=0.03 \times d_1$ $ap=1 \times d_1$

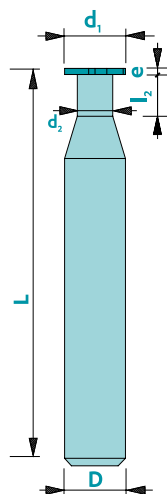
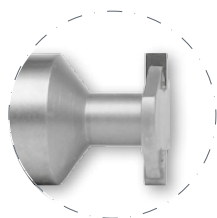
Auf Anfrage



45° 0.03-0.20	
	0.05-2.00

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

T-Nutenfräser aus PKD



Werkstoffe

Stahl < 700 N/mm²

Stahl > 700 N/mm²

Nichtrostende Stähle

Gusseisen

Kupfer

Messing - Bronze

Aluminium

Gold - Silber

Platin - Palladium

Superlegierungen

Titan

Vc

Unbes-
chichtet

-

-

-

-

-

-

-

-

350

■

500

■

1000

■

300

■

130

■

-

-

120

■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

 $d_1 < 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.01$ $d_1 > 1 \text{ mm} \rightarrow +0/-0.02$ $e: +0.01/-0.01$ $d_2: +0/-0.5$ $l_2: +0.2/-0$

D: h5



Z1-2

 λ
0° γ
0°

PKD

HSC

Art. n°	d_1	e	d_2	l_2	D	L	Z
4100d3.00e#.#Z1	3	0.6 - 1.5	1.5	2	4	38	1
4100d4.00e#.#Z1	4	0.6 - 1.5	2.5	3	4	38	1
4100d4.00e#.#Z2	4	0.6 - 1.5	2.5	3	4	38	2
4100d5.00e#.#Z1	5	0.6 - 1.5	3.0	3	5	38	1
4100d5.00e#.#Z2	5	0.6 - 1.5	3.0	3	5	38	2
4100d6.00e#.#Z2	6	0.6 - 2.0	3.5	4	6	38	2
4100d8.00e#.#Z2	8	0.6 - 3.0	4.0	5	8	51	2
4100d10.00e#.#Z2	10	0.6 - 3.0	5.0	5	10	51	2
4100d12.00e#.#Z2	12	0.6 - 4.0	6.0	6	10	51	2
4100d15.00e#.#Z2	15	0.6 - 5.0	8.0	8	10	61	2
4100d16.00e#.#Z2	16	0.6 - 2.9	8.0	8	10	61	2
4100d16.00e#.#Z2	16	3.0 - 6.0	8.0	8	10	61	2

☐ Bestellung☐ Angebotsanfrage

Abmessungen :

 d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____D : _____ L : _____ l_2 : _____

Werkstoffe zum spanen :

Kontakt Person :

Menge :

Bestellungs-Nr. :

Stempel des Unternehmens & Datum :

Standard Dimension vom Stab :

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

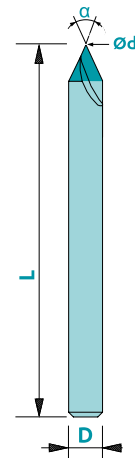
Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

PKD Gravierfräser - 3/4 - mit Spitzenfläche

4119-3

Werkstoffe	n [tr/min]	Ap	Unbeschichtet
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-
Gusseisen	-	-	-
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	■
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Platin - Palladium	25 - 40'000	0.05 - 0.40	■
Superlegierungen	-	-	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■



Toleranzen d₁: +/- 0.01
D: h5

Art. n°	α	d ₁	D	L	Art. n°	α	d ₁	D	L
4119-3a40d0.05	40°	0.05	3	33	4119-3a60d0.10	60°	0.10	3	33
4119-3a40d0.08	40°	0.08	3	33	4119-3a70d0.05	70°	0.05	3	33
4119-3a40d0.10	40°	0.10	3	33	4119-3a70d0.08	70°	0.08	3	33
4119-3a50d0.05	50°	0.05	3	33	4119-3a70d0.10	70°	0.10	3	33
4119-3a50d0.08	50°	0.08	3	33	4119-3a90d0.05	90°	0.05	3	33
4119-3a50d0.10	50°	0.10	3	33	4119-3a90d0.08	90°	0.08	3	33
4119-3a60d0.05	60°	0.05	3	33	4119-3a90d0.10	90°	0.10	3	33
4119-3a60d0.08	60°	0.08	3	33					

Y
≥ 0.02

Z1



λ
0°

PKD

HSC

☐ Bestellung ☐ Angebotsanfrage

Winkel (α): ☐ Standardmäßig: 60° ☐ 30° ☐ 35° ☐ 45° ☐ Andere : _____ ☐ 50° ☐ 55° ☐ 90°		Schaft Ø : ☐ Standardmäßig : D=3 ☐ Andere : D= _____	Bestellungs-Nr. : _____
Werkstoffe zum spanen: _____	Menge : _____	d₁ (ab 0.02mm) : _____	
Kontakt Person : _____		Stempel des Unternehmens & Datum : _____	

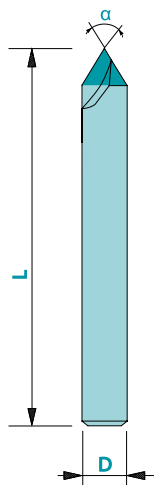
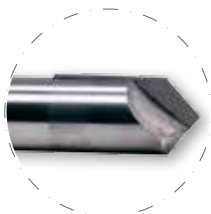
Standart Dimension vom Stab :

Ø 3x L 38, Ø 4x L 38, Ø 6x L 38, Ø 6x L 51, Ø 8x L 61, Ø 10x L 72, Ø 12x L 83, Ø 16x L 92, Ø 20x L 104

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

4120

PKD Kegelsenker 90°



Werkstoffe

Stahl < 700 N/mm²

Stahl > 700 N/mm²

Nichtrostende Stähle

Gusseisen

Kupfer

Messing - Bronze

Aluminium

Gold - Silber

Platin - Palladium

Superlegierungen

Titan

Vc

Unbes-
chichtet

-

-

-

-

-

-

-

-

300

■

400

■

800

■

220

■

110

■

-

-

100

■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

d_1 : +/- 0.01

D: h5



Z1-2



λ
0°

PKD

HSC

Art. n°

α

D

L

Z

4120D3.00

90°

3

38

1

4120D4.00

90°

4

50

1

4120D6.00

90°

6

50

2

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

80

LOUIS BELET

swiss made

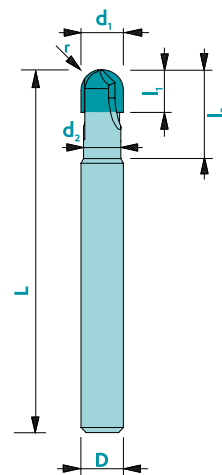
PKD Kugelkopffräser

4200

Werkstoffe	Vc	Unbeschichtet
Stahl < 700 N/mm ²	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-
Gusseisen	-	-
Kupfer	300	■
Messing - Bronze	400	■
Aluminium	800	■
Gold - Silber	220	■
Platin - Palladium	110	■
Superlegierungen	-	-
Titan	100	■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 < 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ▶ +0/-0.02 r +0/-0.01
D: h5



Art. n°	d_1	l_1	r	d_2	l_2	D	L	Z
4200d1.0L38Z1	1.00	1.00	0.50	-	-	6	38	1
4200d1.5L38Z1	1.50	1.50	0.75	-	-	6	38	1
4200d2.0L38Z1	2.00	2.00	1.00	1.75	6.50	6	38	1
4200d2.5L38Z1	2.50	2.50	1.25	2.20	7.50	6	38	1
4200d2.5L38Z2	2.50	2.50	1.25	2.20	7.50	6	38	2
4200d3.0L38Z1	3.00	3.00	1.50	2.60	8.00	6	38	1
4200d3.0L38Z2	3.00	3.00	1.50	2.60	8.00	6	38	2
4200d3.5L38Z1	3.50	3.50	1.75	3.00	9.00	6	38	1
4200d3.5L38Z2	3.50	3.50	1.75	3.00	9.00	6	38	2
4200d4.0L51Z1	4.00	4.00	2.00	3.50	10.00	6	51	1
4200d4.0L51Z2	4.00	4.00	2.00	3.50	10.00	6	51	2
4200d5.0L51Z2	5.00	5.00	2.50	4.40	11.00	6	51	2
4200d6.0L51Z2	6.00	6.00	3.00	5.25	12.50	6	51	2
4200d8.0L61Z2	8.00	8.00	4.00	7.00	15.00	8	61	2
4200d8.0L120Z2	8.00	8.00	4.00	7.00	15.00	8	120	2
4200d10.0L72Z2	10.00	10.00	5.00	8.75	17.00	10	72	2
4200d10.0L120Z2	10.00	10.00	5.00	8.75	17.00	10	120	2
4200d12.0L83Z2	12.00	12.00	6.00	10.50	20.00	12	83	2
4200d12.0L150Z2	12.00	12.00	6.00	10.50	20.00	12	150	2



Z1-2



PKD

HSC

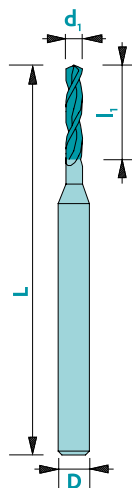


$a_e = 0.1 \times d_1$
 $a_p = 0.1 \times d_1$

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

4500

PKD Spiralbohrer - 2 Zähne



Werkstoffe

Stahl < 700 N/mm²

Stahl > 700 N/mm²

Nichtrostende Stähle

Gusseisen

Kupfer

Messing - Bronze

Aluminium

Gold - Silber

Platin - Palladium

Superlegierungen

Titan

Vc

Unbes-
chichtet

-

-

-

-

-

-

-

-

180

■

280

■

250

■

200

■

100

■

-

-

140

■

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen

 $d_1 = +0/-0.13$

D: h6



118°

Z2

λ
30°

PKD

HSC

Art. n°	d_1	l_1	D	L
4500d0.48	0.48	4.0	3	38
4500d0.49	0.49	4.0	3	38
4500d0.50	0.50	4.0	3	38
4500d0.51	0.51	4.0	3	38
4500d0.52	0.52	4.0	3	38
4500d0.53	0.53	4.0	3	38
4500d0.54	0.54	4.0	3	38
4500d0.55	0.55	4.0	3	38
4500d0.56	0.56	4.0	3	38
4500d0.57	0.57	4.0	3	38
4500d0.58	0.58	4.0	3	38
4500d0.59	0.59	4.0	3	38
4500d0.60	0.60	5.0	3	38
4500d0.61	0.61	5.0	3	38
4500d0.62	0.62	5.0	3	38
4500d0.63	0.63	5.0	3	38
4500d0.64	0.64	5.0	3	38
4500d0.65	0.65	5.0	3	38
4500d0.66	0.66	5.0	3	38
4500d0.67	0.67	5.0	3	38
4500d0.68	0.68	5.0	3	38
4500d0.69	0.69	5.0	3	38
4500d0.70	0.70	5.0	3	38
4500d0.71	0.71	5.0	3	38
4500d0.72	0.72	5.0	3	38
4500d0.73	0.73	5.0	3	38
4500d0.74	0.74	5.0	3	38
4500d0.75	0.75	5.0	3	38
4500d0.76	0.76	5.0	3	38

Art. n°	d_1	l_1	D	L
4500d0.77	0.77	5.0	3	38
4500d0.78	0.78	5.0	3	38
4500d0.79	0.79	5.0	3	38
4500d0.80	0.80	6.0	3	38
4500d0.81	0.81	6.0	3	38
4500d0.82	0.82	6.0	3	38
4500d0.83	0.83	6.0	3	38
4500d0.84	0.84	6.0	3	38
4500d0.85	0.85	6.0	3	38
4500d0.86	0.86	6.0	3	38
4500d0.87	0.87	6.0	3	38
4500d0.88	0.88	6.0	3	38
4500d0.89	0.89	6.0	3	38
4500d0.90	0.90	7.0	3	38
4500d0.91	0.91	7.0	3	38
4500d0.92	0.92	7.0	3	38
4500d0.93	0.93	7.0	3	38
4500d0.94	0.94	7.0	3	38
4500d0.95	0.95	7.0	3	38
4500d0.96	0.96	7.0	3	38
4500d0.97	0.97	7.0	3	38
4500d0.98	0.98	7.0	3	38
4500d0.99	0.99	7.0	3	38
4500d1.00	1.00	8.0	3	38
4500d1.01	1.01	8.0	3	38
4500d1.02	1.02	8.0	3	38
4500d1.03	1.03	8.0	3	38
4500d1.04	1.04	8.0	3	38
4500d1.05	1.05	8.0	3	38

PKD Spiralbohrer - 2 Zähne

4500

Folge

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
---------	----------------	----------------	---	---

4500d1.06	1.06	8.0	3	38
4500d1.07	1.07	8.0	3	38
4500d1.08	1.08	8.0	3	38
4500d1.09	1.09	8.0	3	38
4500d1.10	1.10	9.0	3	38
4500d1.11	1.11	9.0	3	38
4500d1.12	1.12	9.0	3	38
4500d1.13	1.13	9.0	3	38
4500d1.14	1.14	9.0	3	38
4500d1.15	1.15	9.0	3	38
4500d1.16	1.16	9.0	3	38
4500d1.17	1.17	9.0	3	38
4500d1.18	1.18	9.0	3	38
4500d1.19	1.19	9.0	3	38
4500d1.20	1.20	9.0	3	38
4500d1.21	1.21	9.0	3	38
4500d1.22	1.22	9.0	3	38
4500d1.23	1.23	9.0	3	38
4500d1.24	1.24	9.0	3	38
4500d1.25	1.25	9.0	3	38
4500d1.26	1.26	9.0	3	38
4500d1.27	1.27	9.0	3	38
4500d1.28	1.28	9.0	3	38
4500d1.29	1.29	9.0	3	38
4500d1.30	1.30	9.0	3	38
4500d1.31	1.31	9.0	3	38
4500d1.32	1.32	9.0	3	38
4500d1.33	1.33	9.0	3	38
4500d1.34	1.34	9.0	3	38
4500d1.35	1.35	9.0	3	38
4500d1.36	1.36	9.0	3	38
4500d1.37	1.37	9.0	3	38
4500d1.38	1.38	9.0	3	38
4500d1.39	1.39	9.0	3	38
4500d1.40	1.40	9.0	3	38
4500d1.41	1.41	9.0	3	38
4500d1.42	1.42	9.0	3	38
4500d1.43	1.43	9.0	3	38
4500d1.44	1.44	9.0	3	38
4500d1.45	1.45	9.0	3	38
4500d1.46	1.46	9.0	3	38
4500d1.47	1.47	9.0	3	38
4500d1.48	1.48	9.0	3	38
4500d1.49	1.49	9.0	3	38
4500d1.50	1.50	9.0	3	38

Art. n°	d ₁	l ₁	D	L
---------	----------------	----------------	---	---

4500d1.55	1.55	9.0	3	38
4500d1.60	1.60	9.0	3	38
4500d1.65	1.65	9.0	3	38
4500d1.70	1.70	9.0	3	38
4500d1.75	1.75	9.0	3	38
4500d1.80	1.80	9.0	3	38
4500d1.85	1.85	9.0	3	38
4500d1.90	1.90	9.0	3	38
4500d1.95	1.95	9.0	3	38
4500d2.00	2.00	9.0	3	38
4500d2.05	2.05	9.0	3	38
4500d2.10	2.10	9.0	3	38
4500d2.15	2.15	9.0	3	38
4500d2.20	2.20	9.0	3	38
4500d2.25	2.25	9.0	3	38
4500d2.29	2.29	9.0	3	38
4500d2.30	2.30	9.0	3	38
4500d2.40	2.40	9.0	3	38
4500d2.50	2.50	9.0	3	38



118°

Z2



λ
30°

PKD

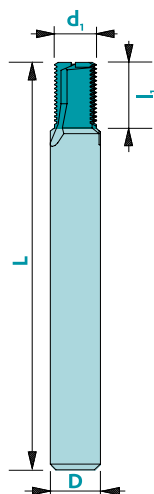
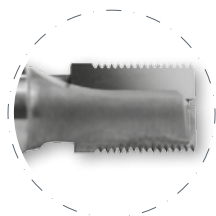
HSC

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage

45200

PKD Gewinde Fräser

Innen und aussen Gewindeschneiden



Werkstoffe

	Vc	Unbeschichtet
Stahl < 700 N/mm²	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-
Gusseisen	-	-
Kupfer	150	■
Messing - Bronze	140	■
Aluminium	200	■
Gold - Silber	140	■
Platin - Palladium	80	■
Superlegierungen	-	-
Titan	40	□

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 = +0/-0.1$
D: h5

Z1-2



λ
0°

γ
0°

PKD

HSC

Art. n°	Ø nominal	Zahnteilung	d_1	l_1	D	L	Z
45200M2.00	M2.00	0.40	1.40	4.0	3	38	1
45200M2.50	M2.50	0.45	1.80	5.0	6	57	1
45200M3.00	M3.00	0.50	2.30	6.0	6	57	1
45200M4.00	M4.00	0.70	3.00	8.0	6	57	2
45200M5.00	M5.00	0.80	3.80	10.0	6	57	2
45200M6.00	M6.00	1.00	4.50	12.0	6	57	2
45200M8.00	M8.00	1.25	5.00	16.0	6	57	2

Andere Dimensionen, CVD/CBN auf Anfrage