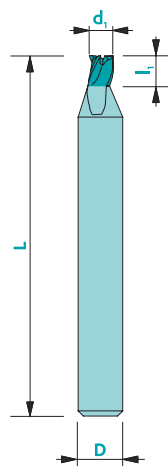
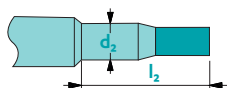




Auf Anfrage



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 < D$ ▶ $d_1: 0/-0.02$ $D: h5$
 $d_1 = D$ ▶ $d_1: e8$

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z3


 λ
30°

 γ
8-10°

CARB

 $ap = 0.25 \times d_1$ 
 $ae = 0.5 \times d_1$
 $ap = 0.5 \times d_1$

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Trio*
109d1.50	1.5	3	6	51	▲	▲
109d2.00	2.0	3	6	51	▲	▲
109d2.50	2.5	3	6	51	▲	▲
109d3.00	3.0	4	6	51	▲	▲
109d3.50	3.5	4	6	51	▲	▲
109d4.00	4.0	5	6	51	▲	▲
109d4.50	4.5	5	6	51	▲	▲
109d5.00	5.0	6	6	51	▲	▲
109d5.50	5.5	7	6	51	▲	▲
109d6.00	6.0	7	6	51	▲	▲
109d7.00	7.0	8	8	61	▲	▲
109d8.00	8.0	9	8	61	▲	▲
109d9.00	9.0	10	10	72	▲	▲
109d10.00	10.0	11	10	72	▲	▲
109d12.00	12.0	12	12	83	▲	▲

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an