



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Tisi (BQ)
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Tisi (BQ)
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Tisi (BQ)
Gusseisen	60	100	□	■	Tisi (BQ)
Kupfer	130	160	□	■	Solo (DA)
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo (DA)
Aluminium	200	350	□	■	Solo (DA)
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo (DA)
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo (DA)
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio (PO)
Titan	40	60	■	■	RICO (ZB)

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

$d_1 = D \rightarrow -0.05/-0.10$

$d_1 < D \rightarrow 0/-0.02$

$l_2: 0/+0.5$

$d_2 \rightarrow 0/-0.2$

$e \rightarrow +0.01/-0.01$

D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



Z1-12



λ
0°

γ
6-15°

CARB

Art. n°	d_1	e^*	d_2	l_2	D	L	Z	Unbesch.	Trio*
117-3d0.25e#.#	0.25	0.10	0.15	0.4	3	38	1	▲	▲
117-3d0.40e#.#	0.40	0.15	0.40	0.65	3	38	1	▲	▲
117-3d0.80e#.#	0.80	0.30	0.50	1.3	3	38	3	▲	▲
117-3d1.80e#.#	1.80	0.40	1.40	3.0	3	38	4	▲	▲
117-3d2.40e#.#	2.40	0.5 - 0.8	1.50	3.0	3	38	4	▲	▲
117-3d3.00e#.#	3.00	0.5 - 1.0	1.50	3.0	3	38	5	▲	▲
117-3d4.00e#.#	4.00	0.5 - 1.2	2.50	3.0	4	38	5	▲	▲
117-3d5.00e#.#	5.00	0.5 - 1.4	3.50	3.0	5	38	5	▲	▲
117-3d6.00e#.#	6.00	1.0 - 1.9	4.00	3	6	38	6	▲	▲
117-3d8.00e#.#	8.00	1.5 - 2.4	5.50	4	8	51	6	▲	▲
117-3d10.00e#.#	10.00	2.0 - 3.5	6.50	4	10	51	8	▲	▲
117-3d12.00e#.#	12.00	2.5 - 4.0	8.00	4	10	51	10	▲	▲
117-3d16.00e#.#	16.00	3.0 - 5.0	-	-	10	61	12	▲	▲

* e : erhöhte Dicke: alle 0.1 mm

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!

Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

☐ Bestellung ☐ Angebotsanfrage

Abmessungen : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D: _____ L: _____ Z: _____		Winkel : ☐ 90° ☐ Andere : _____		Beschichtungen : ☐ Unbeschichtet ☐ Beschichtet* : _____	
Schnitt : ☐ rechtsschneidend ☐ linksschneidend	Werkstoffe zum spanen : _____		Menge : _____		Bestellungs-Nr. : _____
Stempel des Unternehmens & Datum : _____				Kontakt Person : _____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen