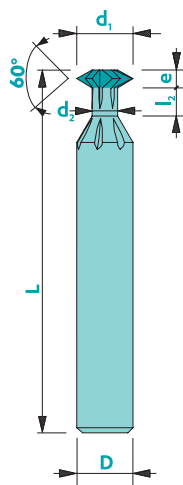


Prismenfräser 60° mit Schaft



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet
(Siehe Seite 61)



Werkstoffe	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Trio
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Trio
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Trio
Gusseisen	60	100	□	■	Nemo
Kupfer	130	160	□	■	Solo
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo
Aluminium	200	350	□	■	Solo
Gold - Silber	140	180	■	■	Solo
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo
Superlegierungen	-	40	-	■	Trio
Titan	40	60	■	■	Rico

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen	$d_1 = D \rightarrow 0.05/-0.10$	$d_2 = +0/-0.5$	D: h5
	$d_1 > D \rightarrow +0/-0.02$	$e = +0.01/-0.01$	
	$l_1 : +0.2/-0$		



Z5-12

 λ_{0°

Y
3-6°

MG10

N

Art. n°	d ₁	e*	d ₂	l ₂	D	L	Z
117-4d5.00e#.#	5.0	0.5 - 1.4	2.1	3	5	38	5
117-4d6.00e#.#	6.0	1.0 - 1.9	2.5	3	6	38	6
117-4d8.00e#.#	8.0	1.5 - 2.4	3.6	4	8	51	6
117-4d10.00e#.#	10.0	2.0 - 3.4	4.0	4	10	51	6
117-4d12.00e#.#	12.0	2.5 - 3.9	4.7	4	10	51	8
117-4d16.00e#.#	16.0	3.0 - 5.0	7.0	4	10	61	12

*e : erhältliche Dicke: alle 0.1 mm

☐ Bestellung		☐ Angebotsanfrage	
Abmessungen : d_1 : _____ e : _____ d_2 : _____ l_2 : _____ D : _____ L : _____ Z : _____		Beschichtungen : ☐ Unbeschichtet ☐ Beschichtet* : _____	
Schnitt : ☐ rechtsschneidend ☐ linksschneidend	Werkstoffe zum spanen : _____	Menge : _____	Bestellungs-Nr. : _____
Stempel des Unternehmens & Datum : _____		Kontakt Person : _____	

* Ohne weitere Angaben wird die am besten angepasste Beschichtung empfohlen