

Gravierfräser - $\frac{3}{4}$ - Radius an der Spitze



Erhältlich unbeschichtet und beschichtet
(Siehe Seite 61)



Werkstoffe	n [tr/min]	Ap	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Nemo
Stahl > 700 N/mm ²	20 - 40'000	0.05 - 0.30	-	■	Nemo
Nichtrostende Stähle	20 - 30'000	0.05 - 0.30	-	□	Nemo
Gusseisen	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Trio
Kupfer	20 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Solo
Messing - Bronze	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Solo
Aluminium	25 - 40'000	0.05 - 0.50	□	■	Solo
Gold - Silber	20 - 40'000	0.05 - 0.40	■	□	Solo
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	□	■	-
Titan	25 - 40'000	0.05 - 0.40	□	■	Rico

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen r: +/- 0.005 α +0.01/-0.01
D: h5

Artikel Nummer : 119-3Ra##r#.##

Beispiel: Fräser Ref 119-3R mit 25° Winkel und Radius 0.05 mm: 119-3Ra25r0.05

α^*	r**	D	L
15-45°	0.02-0.09	3	33
15-45°	0.10-0.30	3	33
50-140°	0.02-0.09	3	33
50-140°	0.10-0.30	3	33

* Erhältliche Winkel: alle 5° zwischen 15° und 45°; alle 10° zwischen 50° und 140°

** Erhältliche Radius: alle 0.01 mm zwischen 0.02 und 0.09 mm und alle 0.05 mm zwischen 0.10 und 0.30 mm

Andere Abmessungen (Winkel, Radius, Schaft) auf Anfrage

