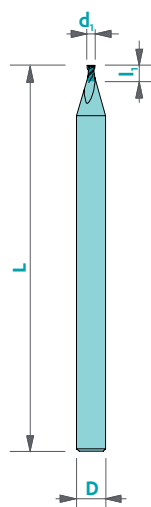


1210

Microfräser Z2 $l_1 = l \times d_1$



Erhältlich Unbeschichtet und beschichtet
(Siehe Seite 61)



Material

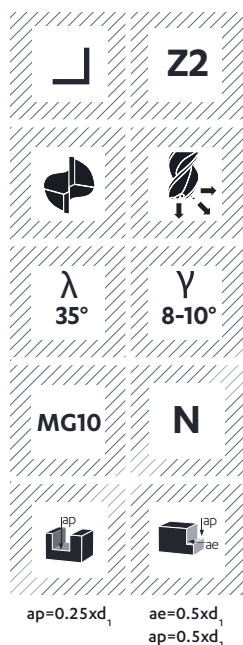
	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	100	130	□	■	Trio
Stahl > 700 N/mm ²	80	100	-	■	Trio
Nichtrostende Stähle	50	70	□	■	Trio
Gusseisen	60	100	□	■	Trio
Kupfer	150	180	□	■	Solo
Messing - Bronze	140	190	■	□	Solo
Aluminium	200	350	□	■	Rico/Solo
Gold - Silber	140	180	■	□	Solo
Platin - Palladium	-	35	-	□	Solo
Superlegierung	-	40	-	■	Trio
Titan	40	60	■	■	Rico/Trio

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen

 $d_1 \leq 1 \text{ mm: } +0/-0.01$ $d_1 > 1 \text{ mm: } +0/-0.02$

D: h5



Art. n°	d_1	l_1	D	L
1210d0.04	0.04	0.04	3	38
1210d0.05	0.05	0.05	3	38
1210d0.06	0.06	0.06	3	38
1210d0.07	0.07	0.07	3	38
1210d0.08	0.08	0.08	3	38
1210d0.09	0.09	0.09	3	38
1210d0.10	0.10	0.10	3	38
1210d0.12	0.12	0.12	3	38
1210d0.15	0.15	0.15	3	38
1210d0.20	0.20	0.20	3	38
1210d0.25	0.25	0.25	3	38
1210d0.30	0.30	0.30	3	38
1210d0.35	0.35	0.35	3	38
1210d0.40	0.40	0.40	3	38
1210d0.45	0.45	0.45	3	38
1210d0.50	0.50	0.50	3	38
1210d0.55	0.55	0.55	3	38
1210d0.60	0.60	0.60	3	38
1210d0.65	0.65	0.65	3	38
1210d0.70	0.70	0.70	3	38
1210d0.75	0.75	0.75	3	38
1210d0.80	0.80	0.80	3	38
1210d0.85	0.85	0.85	3	38
1210d0.90	0.90	0.90	3	38
1210d0.95	0.95	0.95	3	38
1210d1.00	1.00	1.00	3	38
1210d1.05	1.05	1.05	3	38
1210d1.10	1.10	1.10	3	38
1210d1.15	1.15	1.15	3	38
1210d1.20	1.20	1.20	3	38

Art. n°	d_1	l_1	D	L
1210d1.25	1.25	1.25	3	38
1210d1.30	1.30	1.30	3	38
1210d1.35	1.35	1.35	3	38
1210d1.40	1.40	1.40	3	38
1210d1.45	1.45	1.45	3	38
1210d1.50	1.50	1.50	3	38
1210d1.55	1.55	1.55	3	38
1210d1.60	1.60	1.60	3	38
1210d1.65	1.65	1.65	3	38
1210d1.70	1.70	1.70	3	38
1210d1.75	1.75	1.75	3	38
1210d1.80	1.80	1.80	3	38
1210d1.85	1.85	1.85	3	38
1210d1.90	1.90	1.90	3	38
1210d1.95	1.95	1.95	3	38
1210d2.00	2.00	2.00	3	38
1210d2.10	2.10	2.10	3	38
1210d2.20	2.20	2.20	3	38
1210d2.30	2.30	2.30	3	38
1210d2.40	2.40	2.40	3	38
1210d2.50	2.50	2.50	3	38
1210d2.60	2.60	2.60	3	38
1210d2.70	2.70	2.70	3	38
1210d2.80	2.80	2.80	3	38
1210d2.90	2.90	2.90	3	38