

Keramik Schaftfräser Z3 I₁=2xd₁ EXPERT Gold

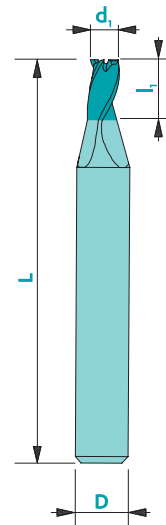


1520C01

Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung *
Kunststoffe	-	-	-	-	-
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	150-500	-	■	-	-
Messing - Bronze	250	-	■	-	-
Aluminium	100-200	-	■	-	-
Gold - Silber	200	-	■	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen d₁ ≤ 1 mm ► 0/-0.01
d₁ > 1 mm ► 0/-0.02
D: h5



Art. n°	d ₁	I ₁	D	L	Unbesch. Preis
1520C01d0.50	0.50	1.00	3	38	
1520C01d0.80	0.80	1.60	3	38	
1520C01d1.00	1.00	2.00	3	38	
1520C01d1.50	1.50	3.00	3	38	
1520C01d2.00	2.00	4.00	3	38	
1520C01d3.00	3.00	5.00	6	51	

Erhältlich
unbeschichtet
(Siehe Seite 300)



Z3



λ
30°

γ
8-10°

C01



$$ap = 0.25 \times d_1$$



$$ap = I_1 \max.$$

$$ae = \frac{d_1^2}{4 \times Ap}$$

Wenn d₁ ≤ 0.5 mm gilt ein
Doppelkonus
(siehe Seite 317)