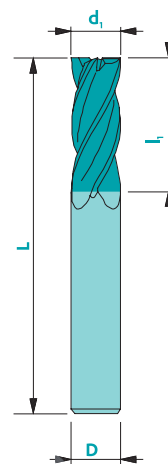


Schlichtfräser für Feinstschlichten

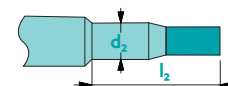
Werkstoffe	Vc unbeschichtet [m/min]	Vc beschichtet [m/min]	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung*
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	100	-	-	Tisi (BQ)
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	-	-	-	-	-
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	60	-	-	Tisi (BQ)

nicht geeignet - geeignet ☐ sehr geeignet ☒

Toleranzen $d_1 \leq 1 \text{ mm}$ ► 0/-0.01
 $d_1 > 1 \text{ mm}$ ► 0/-0.02
 $d_1 = D$ ► $d_1 : e8$
 D: h5



Auf Anfrage



Art. n°	d_1	l_1	D	L	Preis
					Tisi (BQ)*
1620Fd2.00BQ	2.0	4	6	51	
1620Fd3.00BQ	3.0	6	6	51	
1620Fd4.00BQ	4.0	8	6	51	
1620Fd5.00BQ	5.0	10	6	51	
1620Fd6.00BQ	6.0	12	6	51	
1620Fd8.00BQ	8.0	16	8	61	
1620Fd10.00BQ	10.0	20	10	72	
1620Fd12.00BQ	12.0	24	12	83	

* Preise für Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an

Erhältlich
beschichtet
(Siehe Seite 300)



Z4



λ
35-40°

γ
8°

CARB



$ae = 0.05 - 0.10$
 $ap = 2.0 \times d_1$