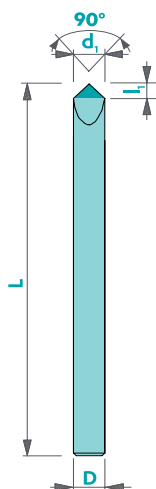


Pyramid Anbohrer



Erhältlich Unbeschichtet und beschichtet
(Siehe Seite 61)

Material	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbeschichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	60	70	□	■	TiAN
Gehärtetem Stahl	30	35	□	■	TiAN
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	80	120	■	■	Solo
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierung	-	25	-	■	Trio
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet □ sehr geeignet ■

Toleranzen $d_1 \leq 3$ ▶ ± 0.01
 $d_1 = 3$ ▶ h5

$l_1: +0.2/-0$
D: h5

Art. n°	d_1	l_1	D	L
331-90d0.40	0.40	2.0	3.0	38
331-90d0.50	0.50	2.0	3.0	38
331-90d0.60	0.60	2.0	3.0	38
331-90d0.70	0.70	2.0	3.0	38
331-90d0.80	0.80	2.0	3.0	38
331-90d0.90	0.90	2.0	3.0	38
331-90d1.00	1.00	2.0	3.0	38
331-90d1.10	1.10	2.0	3.0	38
331-90d1.20	1.20	2.0	3.0	38
331-90d1.30	1.30	2.5	3.0	38
331-90d1.40	1.40	2.5	3.0	38
331-90d1.50	1.50	3.0	3.0	38
331-90d1.60	1.60	3.0	3.0	38
331-90d1.70	1.70	3.0	3.0	38
331-90d1.80	1.80	3.0	3.0	38
331-90d1.90	1.90	3.0	3.0	38
331-90d2.00	2.00	4.0	3.0	38
331-90d2.50	2.50	4.5	3.0	38
331-90d3.00	3.00	-	3.0	38



Z2

Y
0°

MG10

N