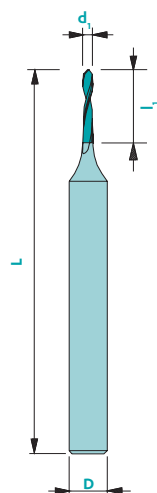
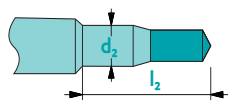




Auf Anfrage



Werkstoffe

	Vc unbeschichtet	Vc beschichtet	Unbes- chichtet	beschichtet	Empfohlene Beschichtung
Stahl < 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Stahl > 700 N/mm ²	-	-	-	-	-
Nichtrostende Stähle	-	-	-	-	-
Gusseisen	-	-	-	-	-
Kupfer	-	-	-	-	-
Messing - Bronze	115	130	■	■	Solo (DA)
Aluminium	-	-	-	-	-
Gold - Silber	-	-	-	-	-
Platin - Palladium	-	-	-	-	-
Superlegierungen	-	-	-	-	-
Titan	-	-	-	-	-

nicht geeignet - geeignet ■ sehr geeignet ■

Toleranzen d_1 : -0.002/-0.004
 l_1 : 0.1/-0
 D: h5

Erhältlich unbeschichtet und beschichtet (Siehe Seite 308)



90°

Z2



λ
Variable

CARB

Art. n°	d_1	l_1	D	L	Unbesch.	Solo*
375d#.#	0.20-0.29	1.0	3	38	▲	▲
375d#.#	0.30-0.34	1.5	3	38	▲	▲
375d#.#	0.35-0.39	2.0	3	38	▲	▲
375d#.#	0.40-0.49	3.0	3	38	▲	▲
375d#.#	0.50-0.79	4.0	3	38	▲	▲
375d#.#	0.80-1.19	6.0	3	38	▲	▲
375d#.#	1.20-1.50	8.0	3	38	▲	▲

* Preise für andere Beschichtungen: kontaktieren Sie uns!
 Um ein beschichtetes Werkzeug zu bestellen, fügen Sie den 2-stelligen Beschichtungscode an die Artikelnummer an.