

PKD Werkzeuge



Definition :

Ein PKD-Einsatz (polykristalliner Diamant) ist aus zwei Lagen zusammengesetzt:

- Eine Halteschicht aus VHM
- Eine Schicht aus PKD-Kristallen mit Metallbindemitteln

Vorteile

- Produktivität
- Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit
- Hitzebeständigkeit
- Hohe Oberflächenqualität
- Sehr hohe Präzision beim Einhalten der Abmessungen (keine temperaturbedingten Schwankungen)

Anwendungsbereiche

- Uhrmacherei
- Medtech
- Automobile
- Luftfahrt

Werkstoffe für die Bearbeitung

Edelmetalle	Nicht eisenhaltige Metalle	Polymere und andere Werkstoffe
Silber	Aluminium	Gummi
Bronze	Kupfer	Keramik
Gold	Zinn	Spanplatte
Platin	Messing	Karbonfaser
	Nickel	Glasfaser
	Blei	Peek
	Titanium	Plexiglas
	Zinc	Acrylglas

Bearbeitung weicher Werkstoffe

Man kann häufig eine starke Abnutzung der Hartmetallwerkzeuge beobachten. Die starke Hitzeentwicklung beim Spänen verursacht eine vorzeitige Abnutzung des Werkzeugs. Mit einem PKD-Werkzeug ist die Hitzeabfuhr durch die Späne besser als mit einem Hartmetallwerkzeug. Die Späne sind besser einstellbar und der Werkzeugverschleiss ist geringer.

► Unsere Werkzeuge unterscheiden sich durch ihre aussorordentliche Kantenschärfe

Standard PKD Fräser

REF.		d ₁ min.		d ₁ max.	Spitzenfläche oder Radius
4010		Ø 0.5	-	Ø 20	
4015		Ø 1.0	-	Ø 12	
4020		Ø 2.0	-	Ø 8	
4100		Ø 3.0	-	Ø 16	
4200		Ø 1.0	-	Ø 12	
45200		Ø 1.4	-	Ø 5	
4119-3					ab 0.03
4120					0.10

Standard PKD Bohrer

4500		Ø 0.48	-	Ø 2.50	
------	---	--------	---	--------	--

Formwerkzeug



▶ Andere dimensions und CBN werkzeuge auf Anfrage