

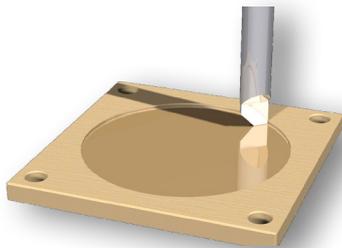


## Spanende Bearbeitung von Brücken und Uhrenplatinen

Seit einigen Jahren sind wir bei Louis Bélet spezialisiert, auf die Bearbeitung von Brücken und Uhrenplatinen aus Messing. Eine Vielzahl von renommierten Uhrenherstellern im In- und Ausland arbeiten täglich erfolgreich mit unseren Schneidwerkzeugen.

Die Zerspanwerkzeuge zur Bearbeitung von Messing sind mit einem « Polierschliff » versehen. Dies erlaubt eine optimale Späneabfuhr (d.h. kein Verkleben an der Werkzeugschneide).

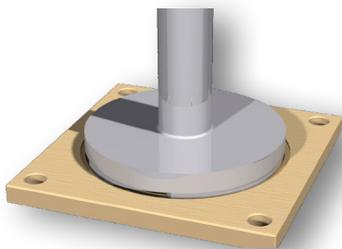
### Oberfläche Bearbeitung



Gerade genutete Fräser – 1 Zahn –  
REF 111-1 Ø 6x7 Z1



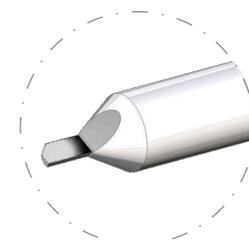
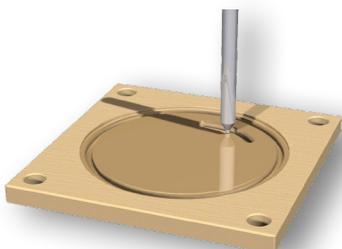
### Externe Nuten



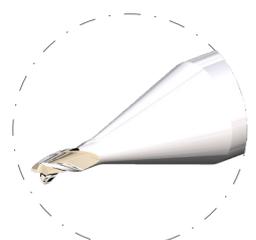
Tauchformfräser mit 2  
Zähnen



### Fräsen von Taschen

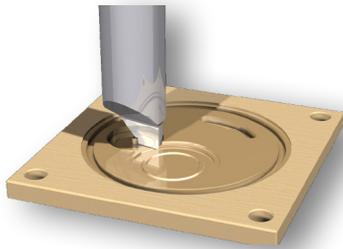


Gerade genutete Fräser  
REF 111-1 / 1 Zahn



Fräser mit Spiralnuten  
REF 1515 / 3 Zähne

**Einstiche**

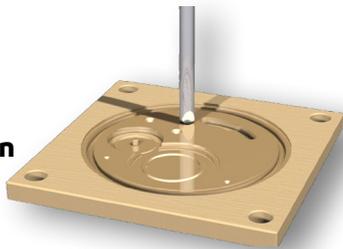


Inselfräser / Formfräser  
1 Zahn

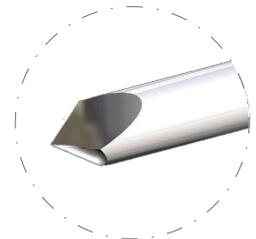


Einstich-Formfräser  
2 Zähne

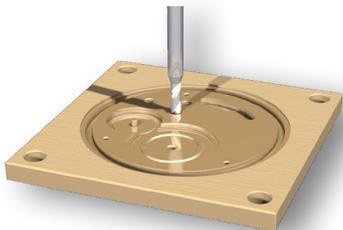
**Zentrierungen**



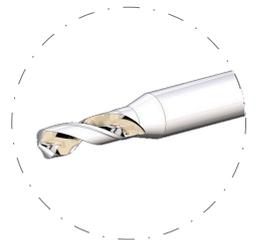
Zentrierer 90°,  
min. Anflächung an der Werkzeug-Spitze  
REF 331-90 / 2 Zähne



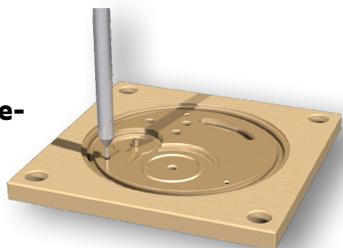
**Bohrungen**



Spiralbohrer für Messing  
REF 340-1 / 2-Lippen



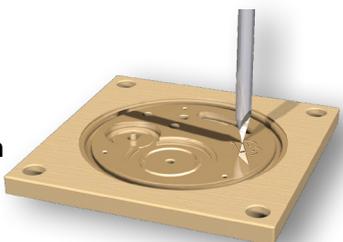
**Innengewinde-  
Wirbler**



Gewindewirbler gemäss Norm NIHS  
REF 5500



**Gravierungen**



Gravierfräser mit verstärktem Schaft  
REF 119-4

